

OKOLJSKA IZJAVA ZA CINKARNO CELJE PE KEMIJA MOZIRJE za leto 2020



VSEBINA

	Stran
1. Uvodna beseda	3
1.1. Splošno	4
1.2. Izjava o verodostojnosti okoljskih podatkov	4
2. Predstavitev podjetja	4
2.1. Predstavitev PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje	5
2.1.1. Predstavitev PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje z vidika okolja, varnosti in zdravja	6
2.2. Predstavitev matične družbe Cinkarna Celje d.d.	8
2.2.1. Vizija podjetja	9
2.2.2. Poslanstvo	9
2.2.3. Kultura podjetja	10
2.3. Ključni nosilci sistema ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem	10
2.4. Predstavitev proizvodnih procesov v PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje	11
2.4.1. Proizvodni proces izdelave praškastih lakov (proces C1)	11
2.4.2. Proizvodni proces izdelave masterbatchev (procesa C2 in C3)	12
2.4.2.1. Proces C2	13
2.4.2.2. Proces C3	14
3. Politika zagotavljanja kakovosti ter ravnanje z okoljem, varnostjo in zdravjem	15
4. Sistem ravnanja z okoljem	17
5. Opis vidikov okolja, varnosti in zdravja v PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje	19
5.1. Neposredni okoljski vidiki na lokaciji Mozirje	22
5.1.1. Učinkovitost rabe surovin, energije in vode	22
5.1.1.1. Učinkovitost rabe surovin	22
5.1.1.2. Učinkovitost rabe energije	24
5.1.1.2.1. Raba električne energije	24
5.1.1.2.2. Raba lesnih peletov	25
5.1.1.3. Učinkovitost rabe vode	25
5.1.2. Učinkovitost ravnanja z odpadki	26
5.1.3. Emisije odpadnih voda	30
5.1.4. Emisije v ozračje	32
5.1.4.1. Emisije v zrak na izpušnih iz proizvodnih procesov	32
5.1.4.2. Emisije CO ₂ zaradi koriščenja energentov	34
5.1.4.3. Emisije ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov	34
5.1.5. Raba zemljišč in biotska raznovrstnost	34
5.2. Posredni okoljski vidiki na lokaciji Mozirje	35
5.2.1. Vsebnost nevarnih substanc v izdelkih	35
5.2.2. V izdelek vgrajena embalaža	36
5.2.3. Proizvod kot odpadek	37
5.2.4. Elektromagnetno sevanje	37
5.3. Predstavitev varnosti in zdravja pri delu ter varstva pred požarom	37
5.4. Izpolnjevanje zakonodajnih in drugih zahtev	38
5.5. Komuniciranje	39
5.6. Izobraževanje	40
5.7. Obvladovanje izrednih razmer	41
6. Cilji na področju ravnanja z okoljem	41
7. Kontakt	43
8. Izjava okoljskega preveritelja	44

1. UVODNA BESEDA PREDSEDNIKA UPRAVE

Dejstvo, da letos obeležujemo že 148 let neprekinjenega poslovanja podjetja Cinkarna Celje d.d., jasno kaže na trdoživost našega poslovnega sistema, njegovo sposobnost optimalnega odzivanja na vsakokratne, tudi usodne premike v okolju ter na pronicljivost vodstvene politike, ki je venomer uspešno povezovala velik nabor akumuliranega znanja zaposlenih s poslovnimi priložnostmi, ki se porajajo na tržiščih, vključno z vidiki novih zahtev, prepoznanih tveganj in zaznanih priložnosti na vseh področjih naših dejavnosti.

V podjetju smo se, ob povezovanju, usklajevanju in udejanjanju ciljev vseh deležnikov družbe, s politiko delovanja zavezali k izvajanju trajnostnega razvoja in investiranja v okoljske projekte ter skrbni za najbolj optimalne poti in načine varovanja okolja, zdravlja zaposlenih in naših zainteresiranih strani. Podjetje goji visoko raven zavedanja po nujnosti ohranitve naravnega okolja, zato se v okviru delovanja nenehno iščejo in vgrajujejo dodatni načini zmanjševanja morebitnih negativnih vplivov na okolje, pri čemer se upoštevajo vse zahteve okoljske zakonodaje in regulative. Odgovorno ravnanje z okoljem je vgrajeno v vsa področja delovanja. Za učinkovitejše in uspešnejše obvladovanje vseh področij imamo v družbi Cinkarna Celje d.d. od leta 2010 vzpostavljen Integriran sistem vodenja (ISV), ki vključuje zahteve ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (prvotno BS OHSAS 18001), v PE Kemija Mozirje na lokaciji v Mozirju pa tudi Uredbe EMAS.

ISV je osnovan na procesnem pristopu in zajema področja proizvodnje in prodaje proizvodov titanovega dioksida, žice in zlitin iz cinka, praškastih lakov, masterbatchev, žveplove kisline, agro-kemijskih proizvodov, sistemov za agresivne medije in tiskarskih barv.

V vseh teh letih smo Integriran sistem vodenja vsebinsko in organizacijsko optimizirali in nadgrajevali.

V podjetju aktivno pripravljamo in izvajamo več medsebojno povezanih projektov, na podlagi katerih celovito obvladujemo okoljska tveganja. Ključni cilji so izpolnitev zakonodajnih in drugih zahtev s področja varstva okolja, identifikacija in razčlenitev procesnih tveganj, ki lahko negativno vplivajo na zunanje okolje, in trajnostno upravljanje z viri in proizvodi. Na vseh področjih smo dosegli fazne cilje, aktivnosti pa bomo v prihodnjih letih še nadgrajevali. V letu 2020 smo izvedli pomembne posodobitve, namenjene odgovornemu ravnanju z okoljem in zmanjševanju porabe naravnih virov. Za naložbe, ki so pretežno namenjene odgovornemu ravnanju z okoljem, je podjetje lani namenilo 12,2 milijona €, v 2021 pa za te naložbe načrtujemo 14,4 milijona €.

Nadaljujemo z aktivnostmi, ki so ciljno usmerjene v izboljšave na področju proizvodnih/tehnoloških procesov v smislu nižanja stroškov, povečani varnosti proizvodnje ter zmanjševanja vplivov na okolje in izboljševanja delovnih pogojev.

V času epidemije Covid-19, ki nas je doletela v letu 2020, in ne pojenja, posebno pozornost posvečamo upoštevanju nabora ukrepov s ciljem zagotoviti nemoteno delovanje podjetja ter posledično zagotoviti pogoje maksimalnega varnega in zdravega dela zaposlenih ter vseskozi skrbeti za zmanjševanje vplivov naše dejavnosti na okolje.

Podjetje veliko vlaga v razvoj in izobraževanje zaposlenih. V okviru zmožnosti skrbimo in sodelujemo pri razvoju in napredku lokalne skupnosti, predvsem na področju ohranjanja kulture in družabnega ter športnega udejstvovanja. Zainteresirano javnost obveščamo o svojih dejavnostih tako s področja poslovanja, prodaje, o novih izdelkih, kot tudi o podatkih s področja ravnanja z okoljem v našem podjetju.

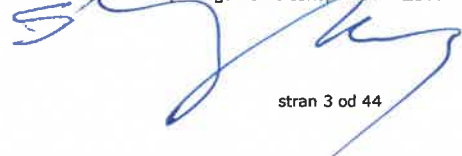
V letu 2020 smo za celotno podjetje pripravili že 19. poročilo o odgovornem ravnanju z okoljem (za leto 2019). Program odgovornega ravnanja je v skladu z načeli prostovoljne iniciative, ki jo spodbuja ICCA – Mednarodni svet kemijskih združenj in CEFIC – Evropski svet kemijske industrije. Od leta 2008 pa je Cinkarna Celje d.d. tudi član programa GreenLight, ki je prostovoljna iniciativa za preprečevanje svetlobnega onesnaževanja, ki spodbuja porabnike električne energije v nastanovanjskem sektorju k investicijam v energetsko učinkovito razsvetljavo.

Tokrat je pred vami že trinajsto poročilo o ravnanju z okoljem za PE Kemija Mozirje na lokaciji Mozirje, s katerim se predstavljamo zainteresirani javnosti. V letu 2009 smo za lokacijo PE Kemija Mozirje pridobili Potrdilo o registraciji v sistem EMAS z registracijsko številko SI-0003. Takrat smo naše ravnanje na področju okolja z vsemi pomembnimi kazalniki predstavili v Okoljski izjavi za PE Kemija Mozirje za leto 2008, ki je veljala kot izhodiščna. Naslednje izhodiščne Okoljske izjave so bile izdelane za leta 2011, 2014 in 2017. V vmesnih letih so bile izdelane Dopolnitve k Okoljski izjavi za posamezno leto. Tokrat pa je pred vami zopet obsežnejša Okoljska izjava, ki jo je potrebno glede na zahteve Uredbe EMAS izdelati vsaka tri leta, in sicer kot izhodiščna za leto 2020, h kateri bosta v naslednjih dveh letih izdelani dopolnitvi.

PE Kemija Mozirje je na lokaciji v Mozirju, kjer proizvajamo praškaste lake in masterbatche, pridobila Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje emisij v vode že v letu 2005, v letih 2010, 2015 in 2018 pa je na osnovi vlog za podaljšanje s predvidenimi spremembami pridobila sklepe o podaljšanju veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja. V 2020 so se meritve izvajale skladno z zadnjo veljavno določbo št. 35441-22/2018-12. Za emisije v zrak zaradi nizkih koncentracij emitiranih snovi Okoljevarstvenega dovoljenja ni potrebno pridobivati, čeprav je bila tako osnovna vloga kot vse vloge za podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja posredovana v celoti z vsemi navedenimi vplivi na okolje, vključujoč emisije v zrak, vode, odpadke, hrup in rabo kemikalij.

Poslovanje, skladno z zahtevami Uredbe EMAS v PE Kemija Mozirje na lokaciji v Mozirju, predstavlja vodilo in zavezanost k nenehnemu zmanjševanju okoljskih vplivov, zato so naši cilji za prihodnost naravnani k še večjemu doprinosu ohranjanja in varovanja nam zaupanega okolja tudi za naše zanamce.

Predsednik uprave, Aleš Skok, univ. dipl. ing. kem. teh., MBA – ZDA



1.1. SPLOŠNO

Sistem EMAS po uredbi ES 1221/2009 (EMAS), vključno s spremembo prilog po Uredbah Komisije (EU) 2017/1505 ter 2018/2026, kot sistem ravnanja z okoljem zajema dejavnosti PE Kemija Mozirje – lokacije v Mozirju, ki je edina dislocirana enota in posluje v okviru družbe Cinkarna Celje d.d..

S 1.1.2016 se je k PE Kemija Mozirje organizacijsko priključila proizvodnja Tiskarskih barv s podpornimi procesi. Locirana je v sklopu matičnega podjetja na lokaciji v Celju in ni predmet te Okoljske izjave.

PE Kemija Mozirje - lokacija Mozirje je edina enota, ki je v okviru podjetja Cinkarna Celje d.d. vključena v sistem EMAS.

Sistema ISO 14001 in ISO 45001 kot sistema ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem pa sta vpeta v integriran sistem vodenja, ki poleg teh dveh sistemov vključuje še sistem ISO 9001. Elementi sistema ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem se tesno prepletajo z vsemi poslovnimi procesi v družbi Cinkarna Celje d.d.. Sistem vključuje tudi ravnanja družb, ki izvajajo svoje dejavnosti na lokaciji v Mozirju (zunanj izvajalci, eksterni transport, ...) oz. za potrebe PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje. V teh primerih so odgovornosti na področju okolja, varnosti in zdravja določena s pogodbah s posameznimi deležniki. Vse zahteve uredbe EMAS ter standarda ISO 14001 in ISO 45001 so upoštevane skozi vse postopke, ki jih predpisujemo in izvajamo.

Na prehodu iz leta 2017 v 2018 smo prenehali z dejavnostjo proizvodnje Premazov in razredčil, zato v Okoljski izjavi za leto 2020 med nekaterimi vidiki in vplivi ne bo več tistih, ki so bili vezani neposredno na obratovanje proizvodnje premazov in razredčil.

1.2. IZJAVA O VERODOSTOJNOSTI OKOLJSKIH PODATKOV

Okoljska izjava za Cinkarno Celje d.d. PE Kemija Mozirje za leto 2020 zajema poslovanje družbe Cinkarna Celje d.d. PE Kemija Mozirje - lokacije v Mozirju v obdobju od leta 2017 do 2020.

Dislocirana proizvodnja Tiskarskih barv s podpornimi procesi, ki je organizacijsko del PE Kemija Mozirje ni predmet te Okoljske izjave.

Letna primerjava okoljske uspešnosti, podane v 5. poglavju, prav tako zajema podatke med leti 2017 in 2020.

Okoljska izjava kot celota pa velja za leto 2020.

Vsi podatki in dejstva, navedena v Okoljski izjavi, so verodostojni in prikazujejo dejansko stanje sistema okoljskega ravnanja v dislocirani enoti družbe Cinkarna Celje d.d. (PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje).

Vzpostavljen sistem EMAS je v avgustu 2020 presojal okoljski preveritelj Slovenski inštitut za kakovost in meroslovje SIQ in ugotovil, da vzpostavljen sistem v Cinkarna Celje d.d. PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje izpolnjuje zahteve Uredbe EMAS.

Na podlagi okoljskega preverjanja v 2018 in vseh dokumentiranih dokazilih je Agencija Republike Slovenije za okolje (ARSO) dne 4.12.2018 izdala Potrdilo o registraciji v sistemu EMAS z registracijsko številko SI-00003 in veljavnostjo do 30.11.2021.

2. PREDSTAVITEV PODJETJA

	Matična družba vključno s PE Kemija Mozirje	Poslovna enota Kemija Mozirje, lokacija Mozirje
Naziv in naslov	Cinkarna Celje d.d. Kidričeva 26 3000 Celje	Cinkarna Celje d.d. PE Kemija Mozirje Ljubija 11 3330 Mozirje
Telefon	03 427 60 00	03 837 09 00
Fax	03 427 61 06	03 837 09 50
Število zaposlenih na dan 31.12.2020	824	46
Poslovanje v letu 2020 za Cinkarna Celje d.d.	Prodaja: Čisti poslovni izid: Kapital (31.12.2019) Donos na kapital (ROE):	172.386.851 € 18.950.656 € 174.016.279 € 12,5 %

Internet	www.cinkarna.si
Datum vpisa v sodni register	06.03.1997
Davčna številka družbe	SI 15280373
Matična številka družbe	5042801

V sistem EMAS je vključena dejavnost družbe na lokaciji: [Ljubija 11, 3330 Mozirje \(PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje\)](#)

2.1. PREDSTAVITEV PE KEMIJA MOZIRJE, LOKACIJA MOZIRJE

Podjetje je bilo ustanovljeno leta 1896 pod nazivom Santaler farb und Schirgel Werke. Ustanovitelji so bili Kussen, Jungkurz in Bayer. Ker so bile zaloge raznih rudnin manjše od ocenjenih, so tedanji lastniki prodali podjetje Fridrih Hocke-ju iz Gradca. Po malem požaru leta 1916 ga je Hocke prodal podjetju Kurk Baldiniju iz Pule, ta pa ga je naprej prodal leta 1917 trgovski družbi, ki je podjetje registrirala kot Savinjska tovarna barv in lesnih izdelkov Alojz Goričar in drug Mozirje.

Leta 1920 se je podjetje povečalo. Zgradili so še en obrat za izdelavo barv v Letušu. V letih 1922-1933 se je v Letušu dogradil še obrat za izdelavo lesene embalaže za barve. V času okupacije je bilo podjetje nekoliko poškodovano zaradi rušenja bližnjih mostov. Po letu 1948, ko je bila izvršena nacionalizacija, se je tedanja Kemična in lesna tovarna Mozirje pričela ponovno širiti predvsem v lesno galanterijo. Leta 1957 se je občinska skupščina Mozirje odločila, da lesni del odcepi h GLIN Nazarje.

Leta 1962 je bilo podjetje priključeno Cinkarni Celje. Takoj se je pričelo z urejevanjem delovnih prostorov, saj so bile vse stavbe stare in dotrajane. V letu 1962 in 1963 je bila zgrajena nova hala za izdelavo zemeljskih barv, v letu 1964 pa je bila dograjena še nedokončana zgradba iz leta 1954. V njej so uredili proizvodnjo tiskarskih barv.

Zaradi prostih kapacitet je bil leta 1965 proizvodni program razširjen s paletu antikorozijskih premazov. V letih 1978-79 se je proizvodni program razširil še na izdelavo enokomponentne PU-pene za gradbeništvo.

Ker stari obrati niso zadostovali pogojem tehnologije izdelave proizvodov, se je v letu 1982 proizvodnja suhodisperzijskih barv preselila v novo zgrajen objekt. Leta 1985 pa se je v novo zgrajen obrat selila tudi proizvodnja premazov. Program je bil dopolnjen tudi z disperzijami in fasadnimi barvami.

V letu 1990 se je program razširil še s proizvodnjo praškastih lakov, s ciljem manjšanja vpliva na okolje v primerjavi s proizvodnjo klasična premaznih sredstva na osnovi topil in postopnim zmanjševanjem proizvodnje slednjega programa.

Konec leta 1998 smo pričeli s proizvodnjo masterbatchev (barvni koncentrat za plastiko) na lokaciji proizvodnje suhodisperzijskih barv, ki so se medtem na lokaciji Mozirje.

V letu 2002 smo prenesli celotni tehnološki proces izdelave PU-pene v obnovljene prostore že obstoječega objekta. Celotna linija, vključno s pripravo polizdelkov, je bila takrat nova. V januarju 2006 pa se je celotna oprema zaradi nerentabilnosti proizvodnje odprodala.

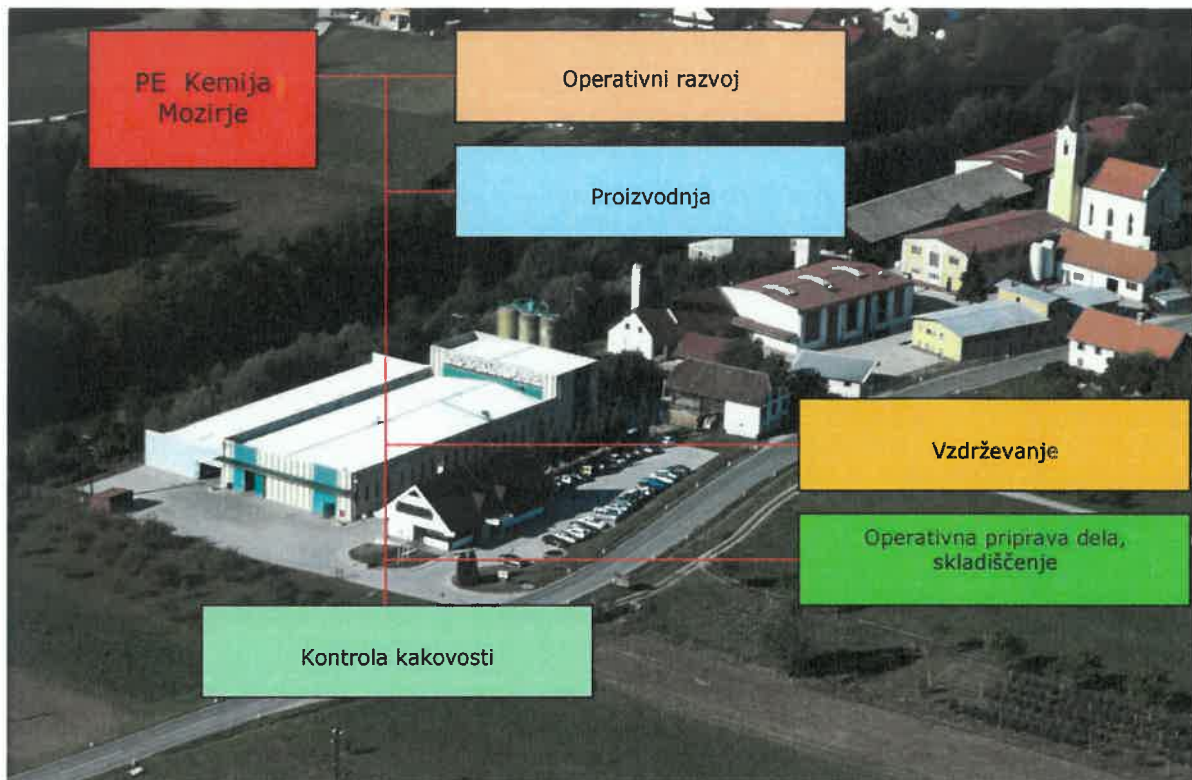
Konec leta 2009 smo vzpostavili obratovanje nove linije za proizvodnjo masterbatchev, namenjeno proizvodnji belih masterbatchev.

Konec leta 2017 smo zaradi malega obsega poslovanja in potrebe po investiranju na obstoječih dveh programih prenehali s proizvodnjo premazov in razredčil.

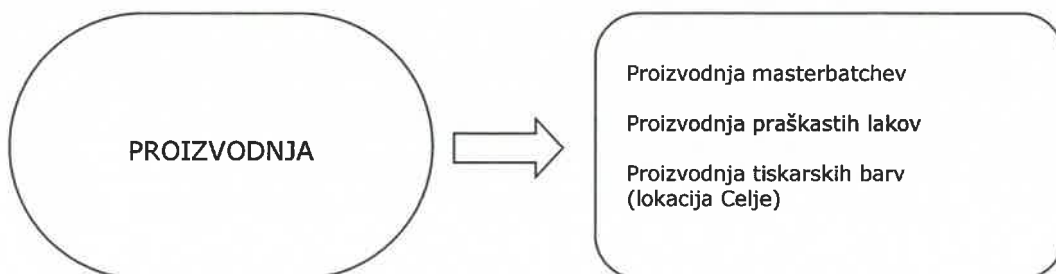
V letu 2019 smo dali v obratovanje dve novi liniji: eno za proizvodnjo praškastih lakov in eno za proizvodnjo barvnih masterbatchev.

Osnovne dejavnosti PE Kemija Mozirje na lokaciji v Mozirju tako ostajajo:

- razvoj, proizvodnja in prodaja praškastih lakov (proces C1)
- razvoj, proizvodnja in prodaja masterbatchev (proces C2 in C3)



Slika 1: PE Kemija Mozirje z organizacijsko shemo



Slika 2: Organizacijska shema proizvodnje

2.1.1. Predstavitev PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje z vidika okolja, varnosti in zdravja

Šifra dejavnosti za PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje:

Šifra dejavnosti	Proizvodni program	Delež proizvodnega programa v 2020
20.300 - Proizvodnja barv, lakov in podobnih premazov, tiskarskih barv in kitov	Proizvodnja praškastih lakov, premazov in razredčil	20,29 %
20.120 - Proizvodnja barvil in pigmentov	Proizvodnja masterbatchev	79,71 %

Lokacija:

Cinkarna Celje d.d., PE Kemija Mozirje s proizvodnjo masterbatchev in praškastih lakov se nahaja na skoncentrirani lokaciji v industrijski coni Ljubija pri Mozirju in je v tej coni edino podjetje. Lokacija industrijske cone je v neposredni bližini reke Savinje ob magistralni cesti Letuš-Logarska dolina. Okoljska značilnost lokacije je v tem, da na ozemlju podjetja tečeta kar dva manjša vodotoka: potok Ljubija in potok Struga (rokav Savinje), ki se ob lokaciji tovarne izlivata v reko Savinjo. V neposredni bližini podjetja se nahaja en gospodarski objekt in cerkev. Ostali stanovanjski in poslovni objekti naselja Ljubija se nahajajo na drugi strani magistralne ceste. Površina, ki jo pokriva PE Kemija Mozirje na lokaciji Mozirje, znaša okoli 2,8 ha.

Zaposleni:

Na dan 31.12.2020 je PE Kemija Mozirje, lokacija Mozirje zaposlovala 46 ljudi.

Vhodni materiali:

Vhodni materiali za opravljanje proizvodne dejavnosti so surovine (veziva, pigmenti, polnila in dodatki), embalaža in pomožna sredstva. Vsi vhodni materiali, ki spadajo pod nevarne kemikalije, so skladiščeni na ustreznih mestih in obvladovani glede na predpisano zakonodajo.

Skladišča:

Razpolagamo s skladišči in rezervoarji/silosami za nevarne in nenevarne surovine, pomožne materiale in izdelke. Skladiščni prostori so primerni za skladiščenje posameznih skupin materialov skladno z zakonodajnimi zahtevami, predpisanimi z varnostnimi listi in navodili.

Energenti:

Za potrebe opravljanja dejavnosti smo porabniki električne energije iz javnega omrežja ter pitne vode iz javnega vodovodnega omrežja Letošč. Za potrebe ogrevanja imamo eno kotlovnico za proizvodnjo tople vode z vgrajenima dvema malima kurilnima napravama, ki kot gorivo uporabljata biomaso – lesne pelete. Komprimiran zrak zagotavljamo s tremi kompresorji. Ločeno imamo izdelane obvladovane Načrte vodovodnega, električnega, kanalizacijskega in telekomunikacijskega omrežja ter Načrt javne razsvetljave.

Transport:

Za potrebe internega transporta razpolagamo s sedmimi viličarji, od katerih so štiri namenjeni posluževanju znotraj posameznega proizvodnega obrata. Transport izven lokacije Mozirje izvajamo z lastnim dostavnim vozilom in/ali tovornjakom, koristimo pa tudi transportna sredstva matične družbe in zunanje transportne dejavnosti.

Emisije v vode in zrak:

S svojo dejavnostjo povzročamo emisije v vodo in zrak. Zaradi izvajanja proizvodnih procesov odvajamo v zrak snovi (prah in TOC) na 10-ih mestih, zaradi potrebe ogrevanja pa imamo 2 izpusta iz malih kurilnih naprav. Imamo pet izpustov v vodo. Za vse emisije imamo izdelan obvladovan Načrt emisij. Za vse izpuste se izvajajo redni monitoringi, kot to zahteva zakonodaja. Vsi izpusti so nadzorovani in obvladovani.

Odpadki:

S svojo dejavnostjo povzročamo več vrst odpadkov, ki jih obvladovano odlagamo in odstranjujemo. Največji delež predstavljajo odpadni praškasti premazi, sledi pa odpadna embalaža, ki jo ločujemo glede na material na : papir, plastiko, les in kovino. Del odpadkov zbiramo in odstranjujemo kot mešane komunalne odpadke. Vse nevarne in nevarne odpadke zbiramo glede na vrsto odpadka in odstranjujemo skladno z zakonodajo.

Zakonodaja:

Zakonodaja za področje okolja, varnosti in zdravja redno spremljamo in preverjamo skladnost. Skladnost zagotavljamo skozi vse postopke, izvajanje in delovanje, kar je razvidno tudi iz ustreznih zapisov in /ali poročil.

Za obratovanje PE Kemija Mozirje na lokaciji v Mozirju imamo glede emisij v vodo pridobljeno Okoljevarstveno dovoljenje z veljavnostjo do 27.7.2025. Okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje v vezi emisij v zrak ne potrebujemo, čeprav smo v vlogi za podaljšanje podali vse emisije, ki nastajajo na lokaciji v Mozirju.

Komuniciranje:

V okviru podjetja imamo uvedene komunikacijske poti za izmenjavo informacij: vodstveni pregled, strokovni kolegij uprave, kolegij poslovne enote, sestanki organizacijskih enot. Pisne informacije so posredovane preko internih glasil (Informator, Modre strani, Cinkarnar, Aktualne novice za zaposlene, Cinka&Cinko) oziroma oglasnih desk, v elektronski obliki pa preko intraneta in interneta.

Določen je tudi način sprejemanja in odzivanja na vprašanja in pritožbe s strani zunanjih javnosti, o čemer se vodi Evidenca vprašanj in pritožb javnosti. Odgovore javnosti na področju okolja, varnosti in zdravje lahko za PE Kemijo Mozirje, lokacijo Mozirje poda le direktor poslovne enote; za primer izrednih razmer in nesreč je za obveščanje javnosti pristojen le Predsednik uprave oz. od njega pooblaščen oseba.

V letu 2020 so bile vse aktivnosti, vključno z okoljskimi vplivi/emisijami obvladovane skladno z vlogo o spremembi Okoljevarstvenega dovoljenja (OVD) in s prejeto Odločbo o spremembi OVD št. 35441-22/2018-12 glede emisij v vode, ki navaja spremembe OVD glede emisij v vode št.35441-45/2005 z dne 8.7.2005, spremenjeno z odločbo o spremembi št. 35441-30/2010-4 z dne 26.7.2010 in odločbo o spremembi št. 35444-15/2015-3 z dne 21.7.2015 za obratovanje naprave PE Kemija Mozirje na lokaciji Ljubija 11, 3330 Mozirje, izdano upravljavcu Cinkarna Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje.

2.2. PREDSTAVITEV MATIČNE DRUŽBE CINKARNA CELJE d.d.

Cinkarna Celje d.d. je največje slovensko kemijsko-predelovalno podjetje in ima pomembno mesto med svetovnimi proizvajalci pigmentov. Šteje med najstarejše slovenske tovarne, ki se je v obdobju kriz in tranzicij vedno uspela prilagoditi tržnim razmeram in slediti znanju in napredku.

Cinkarna je bila ustanovljena leta 1873. Dolga leta se je ukvarjala izključno z metalurgijo, prvi začetki kemijske stroke pa segajo v leto 1911. Leta 1970 se je težišče dejavnosti z izgradnjo tovarne titanovega dioksida preneslo iz metalurškega na kemično področje.

Območje proizvodnega dela Cinkarne leži na vzhodnem delu mesta Celje, v industrijski coni. Na severu meji na potok Ložnico, na zahodu na reko Hudinjo; cesta Celje-Rogaška Slatina jo omejuje na jugu in železniška proga na vzhodu. Površina celotne lokacije v Celju znaša okoli 46,4 ha proizvodnih površin in 71,5 ha odlagališč.

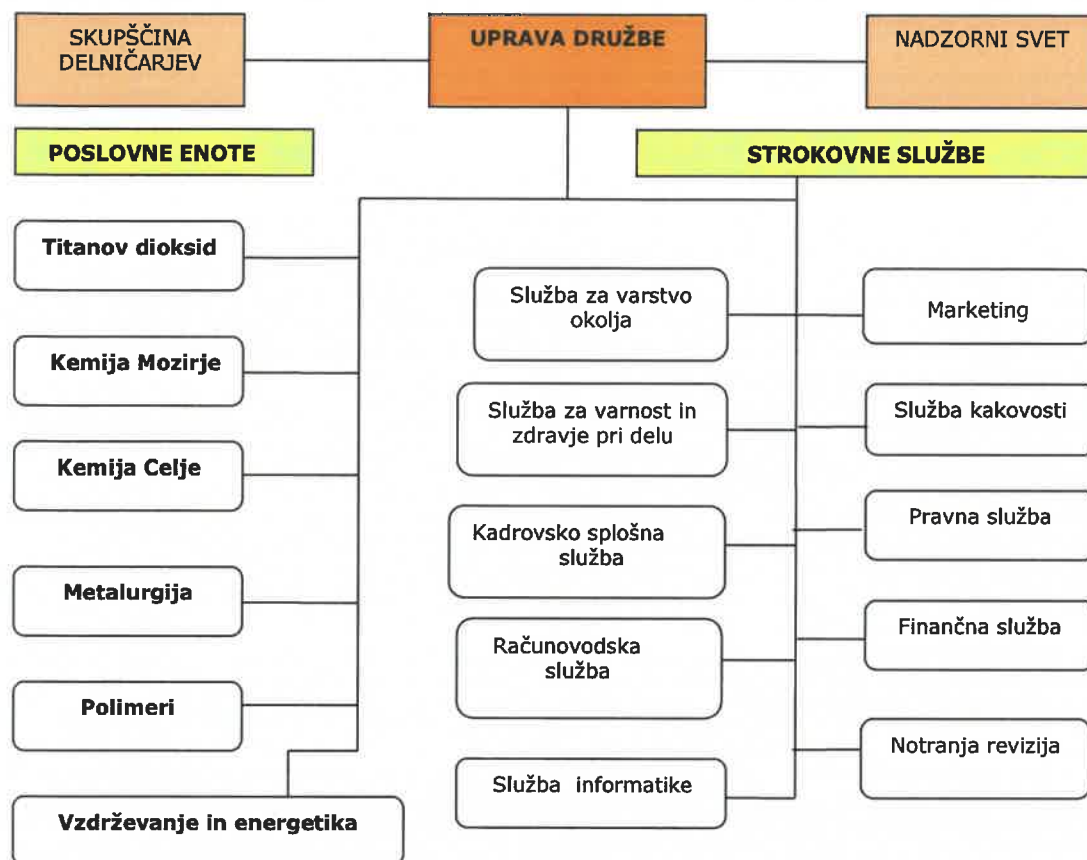
Svoje raznovrstne proizvodne programe in poslovne dejavnosti ima Cinkarna organizirane v poslovnih enotah ter skupnih strokovnih službah: uprava, PE Titanov dioksid, PE Metalurgija, PE Kemija Celje, PE Kemija Mozirje, PE Polimeri, PE Vzdrževanje in energetika, Skupne strokovne službe. Vse, razen delno PE Kemije Mozirje, so locirane na zaključenem kompleksu v Celju.

V PE Vzdrževanje in energetika je na nivoju CC za potrebe proizvodnih poslovnih enot organizirana dejavnost preventivnega in investicijskega vzdrževanja sredstev za delo ter merilne in preskusne opreme.

V skupnih strokovnih službah na nivoju CC je za potrebe delovanja poslovnih enot organizirano izvajanje dejavnosti: varstvo pri delu, varstvo okolja, kontrola kakovosti surovin in proizvodov, nabava, prodaje, propagande in raziskave trga, finance in računovodstvo, planiranje in analiziranje poslovanja, kadrovanje in razvoj kadrov, splošni posli, informatika, organizacija in notranja revizija poslovanja.



Slika 3: Cinkarna Celje d.d.



Slika 4: Organizacijska shema družbe Cinkarna Celje

Koordinacijo dela in poslovanja med Upravo, poslovnimi enotami in strokovnimi službami poteka preko kolegijev, ki jih glede na tematiko sklicuje Predsednik uprave ali od njega pooblaščen oseba v širšem ali ožjem sestavu. Predsednik uprave lahko imenuje tudi stalne oblike strokovnih kolegijev za posamezna področja poslovanja.

Z letnim planom družbe Uprava družbe predstavi pričakovane pogoje in globalne cilje poslovanja družbe v prihodnjem poslovnem letu na področju prodaje, proizvodnje, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem, zaposlovanja in izobraževanja kadrov, naložb za ohranjanje obratovalne sposobnosti in modernizacijo ter širitev materialne osnove dela, zagotavljanja in izboljševanja sistema zagotavljanja kakovosti ter ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem ter pričakovane poslovne rezultate družbe.

2.2.1. Vizija podjetja

Cinkarna Celje d.d. želi utrditi in nadgraditi svoj mednarodni status zaupanja vrednega, zanesljivega in predanega proizvajalca pigmenta titanovega dioksida. Poseben poudarek je pri tem namenjen razvijanju odličnega razmerja cena/kakovost/hitrost dobav naših izdelkov. Zadržati želimo tržna položaja, več kot odstotek vse svetovne in več kot tri odstotke vse evropske porabe pigmenta titanovega dioksida. Na zahtevnih zahodnih trgih želimo doseči status vrhunškega ponudnika bakrovih fungicidov in nadgraditi položaj vodilnega ponudnika praškastih lakov v regiji.

2.2.2. Poslanstvo

S strokovnim in družbeno odgovornim izvajanjem kemijskih in metalurških procesov proizvajamo širok nabor izdelkov, nujnih za naš vsakdan. Zagotavljamo delo in osebno rast zaposlenim ter pričakovano donosnost našim delničarjem.

2.2.3. Kultura podjetja

Sestavni del Letnega poročila za 2020 je tudi Kultura podjetja, ki se glasi:

Poslovni partnerji: Nenehoma bomo usmerjali napore v pošteno, kakovostno in pravočasno zadostitev potreb naših kupcev. Razvijali bomo odnose obojestranskega zaupanja, sodelovanja in poslovnega prijateljstva. Obveznosti do dobaviteljev, bank in pogodbenikov bomo poravnali z največjo mero odgovornosti.

Lastniki: Stremeli bomo, da bosta naložba lastnikov, in s tem zaupanje v pravilnost te odločitve, nagrajani s pričakovanimi in ustreznimi donosi. Skrb za dolgoročno vitalnost in donosnost podjetja bomo uresničevali z naložbami v razvoj in zaposlene. Razumemo, da je naša odgovornost sorazmerna izkazanemu zaupanju.

Zaposleni: Vsi zaposleni bodo deležni odkritega odnosa. Pošteno plačilo za dobro opravljeno delo je neodtujljiva pravica. Poskrbeli bomo za udejanjanje pravic ustrezne obveščenosti, osebne varnosti in enake obravnave. Dolžnost vodstva podjetja je spodbujanje pozitivnega delovnega vzdušja in skrb za razvoj ter udejanjanje pravil in načel etičnega poslovanja.

Lokalna skupnost: V okviru filozofije trajnostnega razvoja, investiranja v okoljske projekte in ciljnega projektiranja tehnologije bomo skrbeli za najbolj optimalne poti in načine varovanja okolja in zdravja naših sosesčanov. Glede na možnosti bomo skrbeli in sodelovali pri razvoju in napredku lokalne skupnosti na področju izobraževanja, športa in kulture.

2.3. KLJUČNI NOSILCI SISTEMA RAVNANJA Z OKOLJEM, VARNOSTJO IN ZDRAVJEM

Ključne odgovornosti in pooblastila v delovanju sistema ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem v PE Kemija Mozirje, na lokaciji v Mozirju imajo:

- predsednik uprave,
- članica uprave – tehnična direktorica,
- direktorica PE Kemija Mozirje,
- pooblaščen oseba za varstvo okolja,
- pooblaščen oseba za varstvo pred požarom,
- svetovalka za kemikalije,
- odgovorna oseba na področju predhodnih sestavin za prepovedane droge,
- varnostni svetovalec za prevoz nevarnega blaga po cesti in železnici.

Odgovorna oseba	Področje odgovornosti in pooblastil
Predsednik Uprave	<ul style="list-style-type: none"> • določa strateške in letne cilje družbe, • postavlja strategijo in cilje upravljanja tveganj, • potrjuje izvedbene cilje OE in funkcij znotraj družbe, • določa notranjo organizacijo družbe, opredeljuje temeljne in podporne procese, • sprejema in potrjuje Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem • zagotavlja doseganje poslovnih rezultatov v skladu s planiranimi cilji družbe, • zagotavlja, da je ravnanje z okoljem primerno vključeno v strateške usmeritve podjetja, • zagotavlja primerne vire za učinkovito delovanje integriranega sistema vodenja, • izvaja vodstvene preglede, • komunicira z javnostmi v primeru izrednih razmer, • informira delničarje, zaposlene in javnost o stanju in delovanju družbe
Članica Uprave – namestnica predsednika, tehnična direktorica	<ul style="list-style-type: none"> • skrbi, da je Politika zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem redno vzdrževana, • zagotavlja spremljanje planiranih okvirnih in izvedbenih ciljev, • spremlja učinkovitost korektivnih in preventivnih ukrepov ter izboljšav z vidika uvajanja sprememb in dopolnitev integriranega sistema vodenja, • zagotavlja izdelavo in vzdrževanje potrebne dokumentacije za učinkovito delovanje integriranega sistema vodenja, • koordinira delo PE in tehničnih strokovnih služb, • obvešča predsednika uprave o delovanju sistema in stanju na področju okolja, varnosti in zdravja
Direktor PE Kemija Mozirje	<ul style="list-style-type: none"> • lansira in nadzira izvajanje preventivnih in korektivnih ukrepov v PE, • skrbi za pripravo in dopolnjevanje ciljev na področju ravnanja z okoljem • ter za redno spremljanje realizacije v PE KM, • zagotavlja izvajanje zakonodajnih zahtev v PE KM, • skrbi za potrebno informiranost vseh zaposlenih v PE KM o problematiki na področju okolja, • izdelava in vzdržuje Okoljsko izjavo za PE KM, kot zahteva uredba EMAS

	<ul style="list-style-type: none">• zagotavlja delovanje procesov v PE ter povezave z ostalimi procesi v podjetju,• zagotavlja uspešnost poslovanja PE v skladu s planiranimi cilji,• poroča upravi,• komunicira z javnostmi v primeru ustnih ali pisnih vprašanj ali pritožb za PE KM• spremljanje tveganj in priložnosti ter ukrepanje• predlaga izboljšave v integriranem sistemu vodenja
Vodje posameznih organizacijskih enot (OE) v PE Kemija Mozirje	<ul style="list-style-type: none">• izdelujejo in vzdržujejo potrebno dokumentacijo za učinkovito delovanje integriranega sistema vodenja,• predlagajo korektivne in preventivne ukrepe na področju okolja,• izvajajo naloge na področju okolja,• uvajajo in izvajajo nove zakonodajne zahteve v redno delo v PE,• skrbijo za potrebno informiranost zaposlenih o problematiki na področju okolja

2.4. PREDSTAVITEV PROIZVODNIH PROCESOV V PE KEMIJA MOZIRJE, LOKACIJA MOZIRJE

Z vlogo o spremembi veljavnega Okoljevarstvenega dovoljenja in glede na izdano Odločbo o spremembi Okoljevarstvenega dovoljenja št. 35441-22/2018-12 z dne 20.12.2018 so z letom 2019 glede na spremenjeno situacijo preimenovane oznake posameznih proizvodnih procesov.

Skladno s tem je aktualno označevanje procesov na lokaciji Mozirje sledeča:

C1 – Proizvodnja praškastih lakov

C2 - Proizvodnja belih masterbatchev

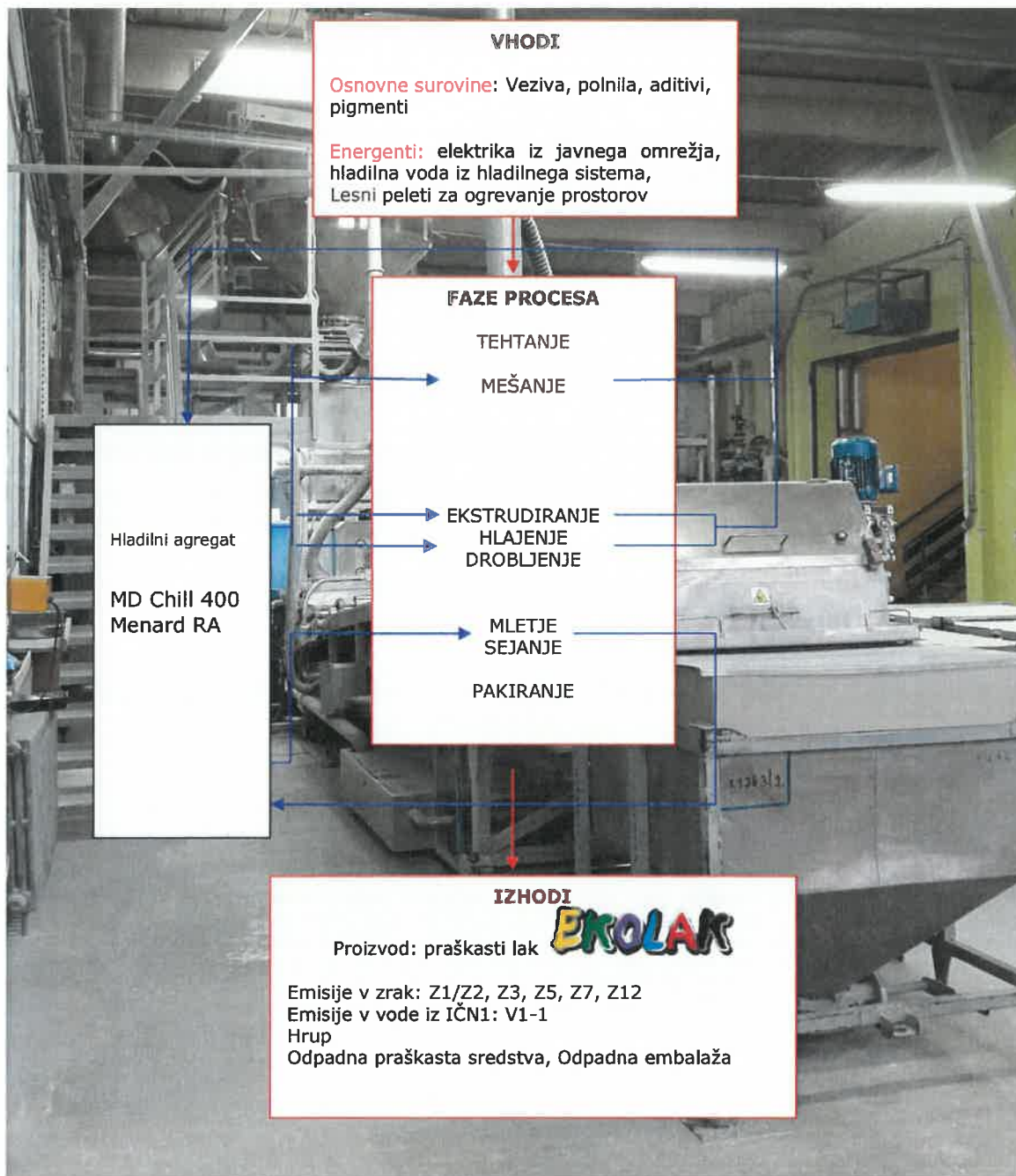
C3 – Proizvodnja barvnih masterbatchev

V nadaljevanju podajamo sheme s predstavitvijo faz proizvodnje z vhodi in izhodi za vsakega od zgornjih procesov.

2.4.1. Proizvodni proces izdelave praškastih lakov (proces C1)



EROLAK je komercialni naziv za skupino izdelkov praškastih lakov. Praškasti lak je barva v prahu, ki se elektrostatsko oz. s Tribo postopkom nanaša na predobdelan predmet in pri temperaturi nad 150°C zapeče. Idealni so za zaščito vseh vrst kovinskih izdelkov (bela tehnika, vrtna oprema, kovinsko pohištvo, kovinski fasadni elementi, avtomobilski deli, radiatorji, trgovinska oprema-police, radiatorji....). Zagotavljajo odlično funkcionalno zaščito kot tudi atraktiven izgled. Imajo številne prednosti pred klasičnimi premazi: ne vsebujejo toksičnih snovi, zato ne ogrožajo ljudi, ki z njimi rokujejo, ne vsebujejo hlapnih in vnetljivih komponent in ne predstavljajo nevarnosti za vžig in eksplozijo, ne povzročajo škodljivih emisij v zrak in vodo (izkoristek skoraj 100 %), skladiščenje je enostavno, zato ni potrebno zagotavljati posebnih varnostnih ukrepov...



Hladilna voda

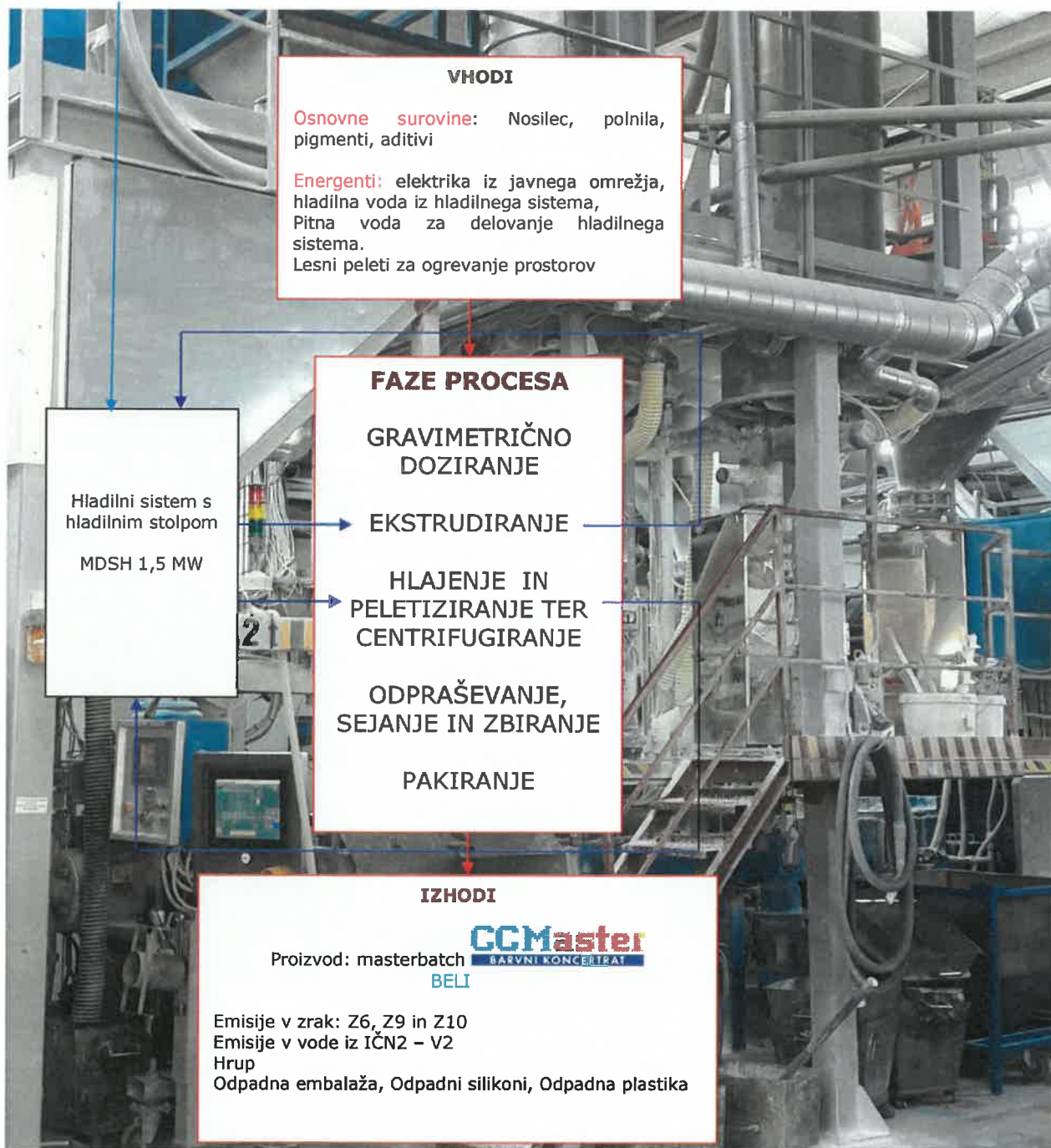
Slika 5: Proizvodni proces C1

2.4.2. Proizvodni proces izdelave masterbatchev (procesa C2 in C3)



je barvni koncentrat oz. koncentrat dodatkov, ki se uporablja v postopkih predelave termoplastov. Barvni koncentradi so skoraj v celoti zamenjali vse druge tehnike barvanja oz. spreminjanja nekaterih lastnosti polimernih materialov. Uporabljajo se praktično v vseh vejah industrije (avtomobilska, embalažna, gradbena, elektrotehnika...). So sestavni del folij, plošč, vlaken, trakov, plastenk, cevi, profilov, kablov, pen.... Uporabni so pri vseh tehnologijah predelave polimerov: pri brizganju, ekstrudiranju, kalandriranju, pihanju idr.

2.4.2.1. Proces C2 – proces proizvodnje belih masterbatchev



Slika 6: Proizvodni proces C2

2.4.2.2. Proces C3 – proces proizvodnje barvnih masterbatchev



Slika 7: Proizvodni proces C3

3. POLITIKA ZAGOTAVLJANJA KAKOVOSTI, RAVNANJA Z OKOLJEM, VARNOSTJO IN ZDRAVJEM



POLITIKA ZAGOTAVLJANJA KAKOVOSTI, RAVNANJA Z OKOLJEM, VARNOSTJO IN ZDRAVJEM

V Cinkarni Celje je politika zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem sestavni del politike vodenja podjetja. Temelji na viziji rasti in doseganja ključnih strateških ciljev podjetja, ki so usmerjeni v doseganje zadovoljstva lastnikov, zaposlenih, poslovnih partnerjev in okolja, v katerem delujemo. Sistem vodenja je zasnovan tako, da nenehno izboljšuje uspešnost in učinkovitost delovanja podjetja, ob prepoznavanju priložnosti in tveganj ter upoštevanju potreb in zahtev vseh relevantnih zainteresiranih strani, zagotavljanju ustreznih virov ter skladnosti z zahtevami zakonodaje in regulative. Pri tem upoštevamo temeljna načela odgovornega ravnanja z zaposlenimi in okoljem. Vodilni in vodstveni delavci z izvajanjem vzpostavljenega sistema vodenja in osebnim zgledom motivirajo in vključujejo vse zaposlene, ki tako odločno prispevajo k izboljšavam. Ustreznost, zadostnost, učinkovitost in stalno izvajanje sistema vodenja redno preverjamo z notranjimi presojami in vodstvenimi pregledi.

Osnovna načela in cilji v politiki zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem so:

Zadovoljni odjemalec:

- zagotavljanje proizvodov in storitev, ki ustrezajo željam in zahtevam odjemalcev,
- izpolnjevanje potreb, doseganje in preseganje pričakovanj naših odjemalcev z ustreznim sistemom servisiranja in podpore
- gradnje partnerskih odnosov z odjemalci s ciljem obojestranske poslovne uspešnosti

Najustreznejši dobavitelj:

- spremljanje in ocenjevanje sposobnosti naših dobaviteljev za dobavo skladnih proizvodov,
- razvijanje partnerstva z namenom vzajemno koristnega izboljševanja uspešnosti,
- spodbujanje zavesti o okolju, celoviti družbeni odgovornosti pri dobaviteljih, zunanjih izvajalcih in ostalih poslovnih partnerjih.

Upoštevane potrebe relevantnih zainteresiranih strani:

- vzpostavljen stalen dialog z zaposlenimi, lastniki, družbeno skupnostjo in ostalimi zainteresiranimi stranmi,
- objavljane informacij s področja finančnega poslovanja, obvladovanja vplivov na okolje, varnost in zdravje,
- obravnavanje ter upoštevanje mnenja deležnikov v največji možni meri,
- zagotavljanje neprekinjenega poslovanja podjetja.

Usposobljen in motiviran kader:

- zagotavljanje, da so z vsebino politike zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem, na primeren način seznanjeni vsi zaposleni, da jo razumejo in sprejemajo,
- stalno usposabljanje in informiranje zaposlenih,
- dvigovanje zavesti in motiviranje zaposlenih za doseganje zastavljenih ciljev, za izpolnjevanje zahtev in pričakovanj odjemalcev in zavedanja o varovanju okolja ter zdravja in varnosti zaposlenih,
- sodelovanje in posvetovanje vodstva podjetja s predstavniki zaposlenih.

Zagotovljena varnost in zdravje zaposlenih:

- izpolnjevanje zakonodajnih zahtev na področju varnosti in zdravja zaposlenih ter upoštevanje priporočil in drugih zahtev, ki smo jih sprejeli,
- prepoznavanje nevarnosti in ocenjevanje tveganj na delovnih mestih,
- obvladovanje tveganj in izvajanje aktivnosti, da v največji možni meri preprečujemo poškodbe pri delu, poškodbe delovne opreme in druge lastnine,
- prepoznavanje nevarnosti nastanka izrednih dogodkov, ki bi se lahko razvili v nesrečo ter določitev nujnih ukrepov za preprečevanje varjetnosti nastanka nesreč,
- načrtovanje in izvajanje aktivnosti za zmanjševanje tveganj ter učinkovito ravnanje in komuniciranje v izrednih razmerah, da zagotovimo varnost ter zdravje zaposlenih in drugih oseb.

Odgovorno ravnanje z okoljem:

- izpolnjevanje zakonodajnih zahtev na področju okolja,
- prepoznavanje nevarnosti in tveganj vplivov na okolje,
- obvladovanje tveganj in izvajanje aktivnosti, da v največji možni meri preprečujemo morebitno škodo za okolje,
- zavezanost k blažitvi podnebnih sprememb in prilagajanje nanje ter ohranjanje biotske raznovrstnosti eko-sistemov,
- načrtovanje in izvajanje aktivnosti za zmanjševanje tveganj ter učinkovito ravnanje in komuniciranje v izrednih razmerah, da preprečimo onesnaževanje okolja,
- spremljanje življenjskega cikla proizvodov.

Upravljanje z energijo:

- zavezanost k racionalni in učinkoviti rabi energije,
- zmanjševanje porabe energentov in posledično zmanjševanje vplivov na okolje.


Zagotovljeni nadzor in merjenje:

- spremljanje in potrjevanje kakovosti naših proizvodov in storitev,
- ciljno vodenje procesov in merjenje njihove uspešnosti in učinkovitosti,
- merjenje in ocenjevanje vseh vidikov okolja, varnosti in zdravja, ki jih povzročamo s svojo dejavnostjo.

Načrtni razvoj in stalno izboljševanje:

- načrtovanje in razvoj procesov v skladu z zastavljenimi cilji,
- uvajanje ukrepov za izboljševanje in povečevanje uspešnosti ter učinkovitosti posameznih procesov ter podjetja kot celote,
- načrtovanje in razvoj proizvodov ter storitev z uvajanjem najboljše razpoložljive tehnike za učinkovito rabo materialov in energije, zmanjševanja nastajanja vseh vrst emisij ter zagotavljanja čim višjega nivoja varnosti in zdravja,
- planiranje in izvajanje ukrepov prepoznanih tveganj in priložnosti,
- načrtovanje zmanjševanja negativnih vplivov na okolje, varnost in zdravje v celotnem življenjskem ciklusu proizvoda, že v začetnih fazah razvojnih in investicijskih aktivnostih.

Predsednik Uprave
Aleš Skok, univ.dipl.Ing.kem.teh., MBA - ZDA



Celje, 24.7.2020

Prvotna samostojna Politika okolja, varnosti in zdravja se je po odločitvi podjetja o integriranem sistemu vodenja v letu 2010 združila s Politiko kakovosti v Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem.

Od takrat se je skladno za zahtevami standardov in uredbe EMAS ter glede na izboljšave na nivoju podjetja ustrezno dopolnjevala.

Politika vsebuje vse elemente prvotne Politike okolja, varnosti in zdravja in odraža polno zavezanost vseh zaposlenih in deležnikov družbe do odgovornega ravnanja z okoljem.

Politika zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem je bila v letu 2020 dopolnjena skladno z zahtevami standardov ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015 ter ISO 45001: 2018 ter Uredbe EMAS.

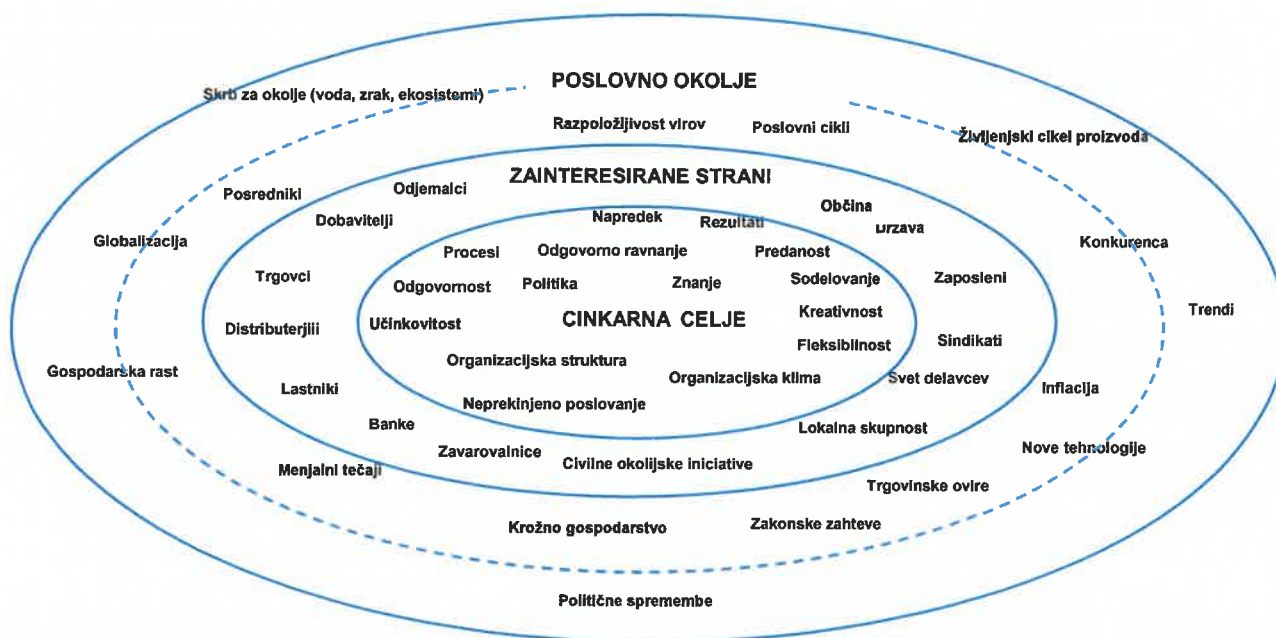
4. SISTEM RAVNANJA Z OKOLJEM

V letu 2010 se je sistem ravnanja z okoljem, ki je bil prvotno vzpostavljen v PE Kemija Mozirje na lokaciji v Mozirju, vgradil v integriran sistem vodenja podjetja, ki združuje zahteve standardov ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 in uredbe EMAS. Sistem kakovosti ISO 9001 in sistemi ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem se dopolnjujejo in so sestavni del sistema vodenja družbe Cinkarna Celje d.d. Vsa omenjena področja delovanja so združeno predstavljena v Poslovniku integriranega sistema vodenja.

Poslovník integriranega sistema vodenja s Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem vsebuje vse zahteve Uredbe EMAS – ES 1221/09, ki je stopila v veljavnost v letu 2010, zahteve sprememb prilog I, II in III k Uredbi EMAS – EU 2017/1505 ter zahteve spremembe priloge IV k Uredbi EMAS - 2018/2026 .

Elementi sistema ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem se tesno prepletajo med vsemi poslovnimi procesi v podjetju. Z njihovim obvladovanjem je zagotovljeno, da so okoljski vidiki in tveganja za varnost in zdravje primerno upoštevani pri izvajanju vseh poslovnih procesov.

Glede na strateško usmeritev, poslanstvo podjetja in načrtovane rezultate sistema vodenja smo opredelili notranje in zunanje dejavnike, ki jih spremljamo in pregledujemo.



Slika 8: Notranji in zunanji dejavniki, ki jih spremljamo in pregledujemo

V podjetju smo opredelili relevantne zainteresirane strani, njihove zahteve in pričakovanja, ki vplivajo na sistem vodenja kakovosti, sistem ravnanja z okoljem ter sistem varnosti in zdravja pri delu. Razvidne so iz Registra zainteresiranih strani.

Načrtovanje in razvoj proizvodov in procesov je sestavni del razvojne politike podjetja, ki temelji na strateškem načrtu družbe, iz katerega je razvidna vizija smeri razvoja podjetja in ključni strateški cilji za daljše časovno obdobje.

Z doseženimi rezultati zagotavljamo nadaljnji obstoj podjetja, krepitev konkurenčne prednosti na trgu, varnost in zdravje zaposlenih ter učinkovito ravnanje z okoljem.

Planiranje na področju okolja, varnosti in zdravja v družbi Cinkarna Celje d.d., PE Kemija Mozirje obsega naslednje elemente:

- prepoznavanje tveganj in priložnosti s področja ravnanja z okoljem,
- prepoznavanje in ocenjevanje okoljskih vidikov,

- prepoznavanje in ocenjevanje tveganj (vidikov) varnosti in zdravja,
- spremljanje in obvladovanje zakonodajnih in drugih zahtev, vključno s pričakovanji in zahtevami zainteresiranih strani,
- prepoznavanje potreb odjemalcev proizvodov in storitev,
- oblikovanje sistema upravljanja z energijo in spremljanje energetske učinkovitosti.
- postavljanje okvirnih in izvedbenih ciljev na področju okolja, varnosti in zdravja,
- izvajanje aktivnosti za uresničevanje/doseganje ciljev na področju okolja, varnosti in zdravja.

Natančneje je načrtovanje na področju okolja ter varnosti in zdravja predstavljeno v dokumentih Postopek za izvajanje okoljskega planiranja in Postopek za izvajanje planiranja na področju varnosti in zdravja pri delu.

Nove aktivnosti in izdelke razvijamo tako, da v največji možni meri zmanjšujemo negativne/škodljive vplive na okolje, varnost in zdravje. Ta dejavnik upoštevamo že v sami začetni fazi razvojne ali investicijske dejavnosti, kjer prepoznamo, proučimo in skušamo preprečiti negativne/škodljive vplive na področju okolja, varnosti in zdravja.

Skrbimo za to, da so okolje ter varnost in zdravje pri delu primerno vključeni v izvajanje vseh tehnoloških postopkov in v podpornih procesih.

Ker ni možno vseh vidikov okolja ter varnosti in zdravja v celoti obvladati na izvoru in v sklopu tehnoloških procesov, imamo izdelane postopke za obvladovanje delovanja.

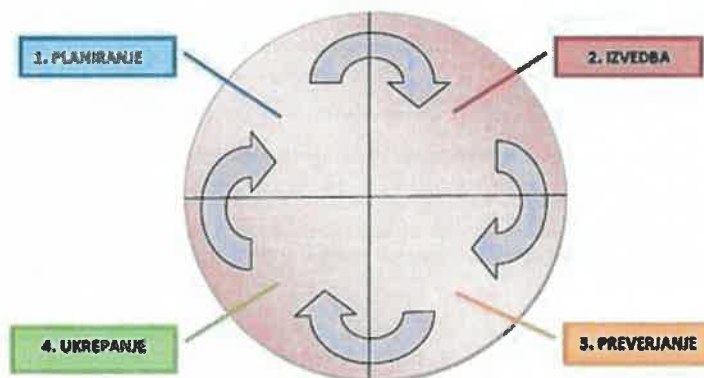
Zagotavljanje najvišje možne varnosti, še zlasti požarne varnosti in dela s kemikalijami, je za PE Kemija Mozirje in za matično družbo Cinkarna Celje d.d. izrednega pomena. Na ta način varujemo naše premoženje, hkrati pa tudi preprečujemo, da bi ob morebitnih izrednih dogodkih prišlo do povečanih vplivov na okolje, varnost in zdravje vseh deležnikov. Pri zagotavljanju varnosti dajemo poudarek preventivnemu ravnanju. Pripravljeni pa so tudi ukrepi za primere, če bi kljub vsem preventivnim ukrepom prišlo do izrednih dogodkov.

Da sistem ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem v praksi čim bolj učinkovito deluje, so vzpostavljeni mehanizmi za preverjanje njegovega delovanja v praksi. V družbi Cinkarna Celje d.d. se redno spremljajo in merijo ključni parametri vseh procesov in dejavnosti, ki vplivajo na okolje ter varnost in zdravje. Izvajamo periodično ocenjevanje skladnosti z zakonodajnimi in drugimi zahtevami na področju okolja, varnosti in zdravja.

Neskladnosti oziroma odstopanja v delovanju sistema od predpisanih zahtev so največkrat odkrite na podlagi rezultatov spremljanja in merjenja, preko internih in zunanjih presoj ter med vsakodnevnim spremljanjem dejavnosti. Ugotovljena odstopanja so poleg pritožb zunanjih strank ter pobud zaposlenih povod za uvajanje izboljšav ter izvajanje preventivnih in korektivnih ukrepov.

Vodstvo pregleduje sistem ravnanja z okoljem (kakor tudi druga obvladovana področja) enkrat letno z namenom zagotavljanja nenehne ustreznosti, zadostnosti, uspešnosti in učinkovitosti. Pri pregledu se ocenijo možnosti za izboljšave in potrebe po spremembah sistema zagotavljanja kakovosti ter ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem skupaj s politiko in cilji ter tveganji, priložnostmi in pričakovanji zainteresiranih strani.

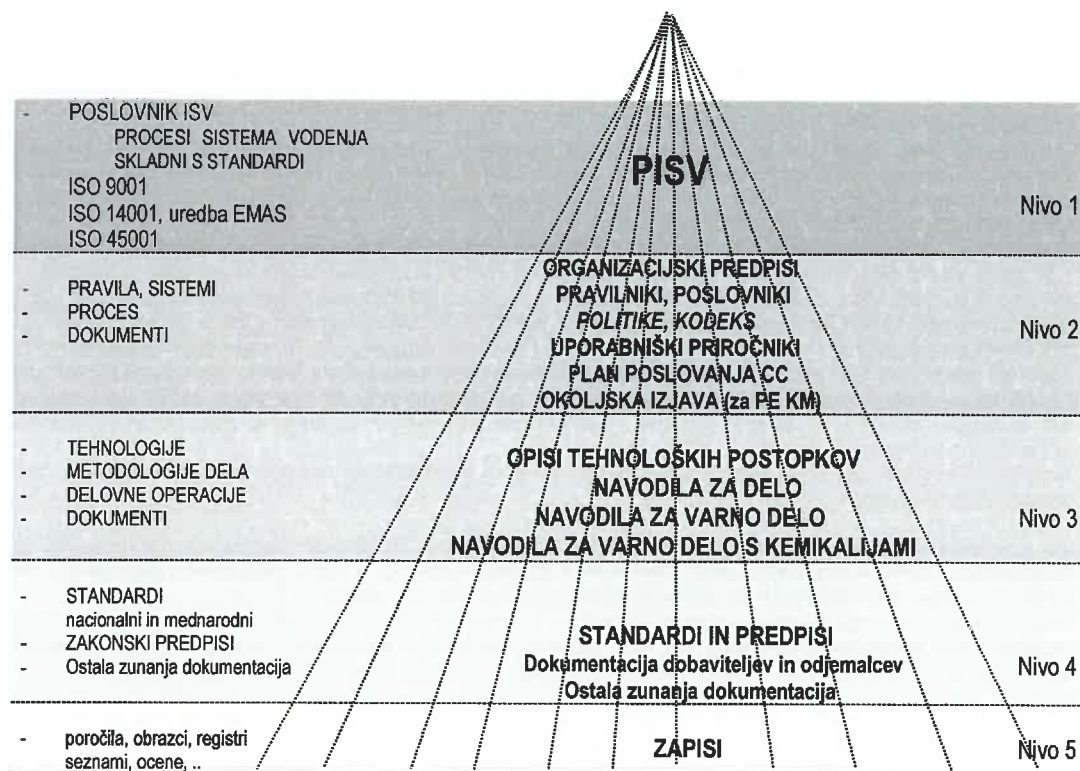
Nenehno izboljševanje v sistemu integriranega sistema vodenja, kakor tudi njegovega delovanja, lahko prikažemo z Demingovim krogom oz. PDCA ciklom, kot je razvidno iz skice:



Slika 9: Demingov krog

PE Kemija Mozirje ima sistem ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem izdelan v dokumentirani obliki. Vse ključne aktivnosti, pomembne za obvladovanje okoljskih vidikov in vidikov varnosti in zdravja, so podprte z dokumentiranimi postopki.

Koncept dokumentacije integriranega sistema vodenja (kakor tudi sistema ravnanja z okoljem) je podan na sliki.



Slika 10: Predstavitev dokumentacije integriranega sistema vodenja

Cinkarna Celje d.d., PE Kemija Mozirje si prizadeva, da sistem ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem na primeren način razumejo vsi zaposleni, zato zagotavlja jasne in dokumentirane opise nalog, odgovornosti in pooblastil zaposlenih. Prizadevamo si, da vsi zaposleni v PE Kemija Mozirje poznajo in razumejo Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem ter izvajajo svoje aktivnosti v smeri uresničevanja postavljenih ciljev na vseh področjih dela, torej tudi na področju okolja, varnosti in zdravja.

Pri izobraževanju na področju okolja, varnosti in zdravja se dajejo prednosti tam, kjer je večja verjetnost, da prihaja oz., da lahko pride do pomembnih vplivov na okolje, varnost in zdravje. Dodatno se na področju varstva in zdravja pri delu izvajajo številne aktivnosti usposabljanja, ki pokrivajo problematiko varstva in zdravja pri delu, požarne varnosti, ravnanja s kemikalijami in posredno tudi ravnanja z okoljem. V redne oblike notranjega strokovnega usposabljanja vključujemo tudi vsebine, ki neposredno ali posredno vplivajo na dvig zavesti o ravnanju z okoljem, varnostjo in zdravjem ter o pomembnosti vseh aktivnosti, ki vplivajo na doseganje zastavljenih ciljev. V proces nenehnega izboljševanja so zaposleni vključeni tudi preko možnosti podajanja koristnih predlogov in inovacij.

Z rednim notranjim komuniciranjem zagotavljamo, da so zaposleni dobro obveščeni o stanju na področju okolja, varnosti in zdravja ter osveščeni o tej problematiki, da lahko vsak posameznik prispeva k učinkovitosti in uspešnosti okoljskega ravnanja.

Aktivno zunanje komuniciranje omogoča pravočasno prepoznavanje novih zahtev s strani državnih in občinskih organov, kupcev in drugih zainteresiranih javnosti.

5. OPIS VIDIKOV OKOLJA, VARNOSTI IN ZDRAVJA V PE KEMIJA MOZIRJE, LOKACIJA MOZIRJE

Določene dejavnosti, ki jih izvajamo v družbi, povzročajo vplive na okolje ter varnost in zdravje.

Ocena delovanja oz. vplivanja na okolje je bila prvič izvedena v letu 2005, definirana pa je s Postopkom za izvajanje okoljskega planiranja in je osnova za izdelavo Registra okoljskih vidikov, ki vsebuje vse neposredne in posredne okoljske vidike, na katere lahko vplivamo. Neposredni okoljski vidiki so: raba surovin in pomožnih materialov, raba vode in s tem povezano nastajanje odpadne vode, emisije v ozračje,

nastajanje odpadkov, skladiščenje in ravnanje z nevarnimi snovmi, transport, poraba energentov, povzročanje hrupa ter vpliv na biotsko raznovrstnost in s tem skrb za ohranjanje eko-sistemov. Med pomembnejše posredne okoljske vidike pa štejemo vsebnost nevarnih substanc v izdelkih, nastajanje odpadkov in odpadne embalaže zaradi uporabe izdelkov, posreden vpliv na vidike okolja pri proizvajalcih vhodnih materialov in porabnikih gotovih materialov ter elektromagnetno sevanje zaradi postavljene bazne mobilne postaje.

Iz Registra okoljskih vidikov je razvidna neposredna povezava med posameznimi okoljskimi vidiki in zakonodajnimi ter drugimi zahtevami. Za ocenjevanje posameznih okoljskih vidikov imamo izdelane kriterije, ki definirajo posamezne vidike kot pomembne oz. manj pomembne. Ti kriteriji so zakonodaja, stroški ter mnenje širše in ožje javnosti.

Za okoljski vidik, ki je po kateremkoli kriteriju ocenjen z rdečo barvo, ali je po dveh ali treh kriterijih ocenjen z rumeno barvo, je potrebno izvesti aktivnosti, da zmanjšamo tveganje, ki ga ta vidik predstavlja. Največkrat so te aktivnosti vodene skozi letne izvedbene cilje, ki jih spremljamo na mesečnem nivoju, in/ali skozi izdane korektivne in preventivne ukrepe.

V Registru tveganj VZD za PE Kemija Mozirje so prikazana vsa prepoznana tveganja za posamezna pomembna področja. Prepoznane so bile tudi vse nevarnosti, ki bi lahko imele negativne oz. škodljive vplive na okolje in ljudi. Dokumentirane so v dokumentu Register potencialnih nevarnosti za okolje in zaposlene. Upoštewane so vse potencialne nevarnosti, tudi tiste, ki se lahko zgodijo zaradi neustreznega ravnanja zunanjih organizacij oz. oseb ali ob neugodnih naravnih pojavih. Za ocenjevanje posameznih vidikov varnosti in zdravja imamo izdelane kriterije, ki definirajo posamezne vidike kot pomembne oz. manj pomembne. Tudi tu so kriteriji zakonodaja, stroški ter mnenje širše in ožje javnosti. Za pomembne vidike na področju varnosti in zdravja imamo zastavljene okvirne in izvedbene cilje, katerih napredovanje spremljamo mesečno.

Določeni izvedbeni cilji so posledica prepoznanih tveganj ali priložnosti na posameznem področju, za katere je potrebno ukrepanje.

Pri ocenjevanju vplivov na okolje, varnost in zdravje smo upoštevali normalno obratovanje, zagone, zaustavitve, vzdrževalne dejavnosti, predvidljive izredne razmere, z njimi povezana tveganja ter pretekle, sedanje in planirane aktivnosti na posameznih področjih (glej tudi poglavje 5.7.)

Prepoznavanje in vrednotenje okoljskih vidikov in vidikov varnosti in zdravja se izvaja pri vseh razvojnih in investicijskih projektih. V primeru, da nov projekt predstavlja pomemben poseg v okolje in tehnologijo, izvedemo presojo vplivov na okolje, varnost in zdravje v skladu z zakonodajnimi zahtevami.

V skladu z navodili izvajamo revizijo Registra okoljskih vidikov, Registra potencialnih nevarnosti in Registra pomembnih tveganj enkrat letno oz. po potrebi.

V letu 2020 smo enkrat revidirali Register okoljskih vidikov, pri Registru potencialnih nevarnosti za okolje in zaposlene in pri Registru tveganj VZD pa ni bilo dejavnikov, ki bi zahtevali spremembe.

Register okoljskih vidikov smo revidirali v decembru 2020 in upošteva revidiran seznam zahtev zakonodaje in drugih zahtev ter med letom izvedene spremembe oz. napovedane spremembe, zaradi katerih smo posamezne vidike ocenili drugače: spremenjeni kriteriji pod posameznimi okoljskimi vidiki vsled uspešno realiziranih ukrepov (v 2021 že pridobili dovoljenje skladno z vlogo), za predviden direkten izpust iz MKČN 1 smo na MOP podali vlogo za spremembo Okoljevarstvenega dovoljenja, med odpadke je v letu 2021 potrebno predati še zadnje količine izdelkov iz skupine premazov in razredčil, dodan je bil vidik vzdrževanja sistema komprimiranega zraka in okoljski vidik v povezavi z Ex-conami v proizvodnji praškastih lakov in barvnih masterbatchev, med pomembnimi vidiki je prepoznani hrup v proizvodnji belih in barvnih masterbatchih ter vračanje palet, zajeta pa so tudi pričakovanja odjemalcev po masterbatchih brez vsebnosti silikonov/siloksanov, s čimer je obdelan pigment TiO₂.

V nadaljevanju podajamo pomembne okoljske vidike, ki smo jih prepoznali in spremljali v zadnjih letih, med njimi so tudi nekateri vidiki, za katere sledijo cilji v 2021 (cilji so navedeni v 6. poglavju).

Referenčno vrednost za posamezne okoljske vidike (kazalnike) predstavlja skupni letni fizični iznos (letna proizvedena količina izdelkov), izražen v kg ali/in tonah. Sektorskih referenčnih dokumentov za to zvrst/kombinacijo dejavnosti ni na razpolago. Merilo uspešnosti/učinkovitosti je zagotavljanje zakonodajne skladnosti in zmanjševanje vplivov na okolje. Tam, kjer nismo bili dovolj uspešni oz. učinkoviti, je podan komentar glede vzroka.

Predstavljeni okoljski vidiki podajajo sliko o uspešnosti PE Kemija Mozirje na lokaciji Mozirje pri doseganju okoljskih ciljev glede vplivov na okolje.

Njihove vrednosti podajamo tabelarično in sicer od leta 2017 do 2020.

Vidik	Enota	2017	2018	2019	2020
Normativna poraba	vnos/iznos v %	99,30	98,79	99,24	99,16
Poraba električne energije	kWh/kg (MWh/t)	0,369	0,380	0,380	0,362
	MWh	2.195,050	2.060,910	2.262,370	2.282,310
Poraba pitne vode	L/kg (m ³ /t)	0,651	1,087	0,594	0,799
	m ³	3.879,9	5.282,09	3.534,2	5.039,05
Nastali odpadki	kg/kg izdelka oz. t/t izdelka	0,009	0,0151	0,0169	0,0118
	t	51,653	73,380	100.780,8	74.325
Nevarni odpadki	g/enoto izdelka (g/kg oz. kg/t)	0,463	0,517	4,964	0,274
	kg	2.756	2.512	29.540	1.730

Podajamo količinske podatke za vhode in izhode ter emisije za PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje za leto 2020.

VHOD

Vhodni materiali	6.361,958 t
Embalaža*	201,034 t
Električna energija	2.282,310 MWh
Voda	5.039,05 m ³
Lesni peleti	109,000 t

* količina glede na prodane izdelke

IZHOD

Praškasti laki	1.280,015 t
Masterbatchi	5.028,670 t
Vsi izdelki	6.308,685 t
Opadki	74,325 t

EMISIJE

Emisije	parameter	normativ	Vrednost 2020	Letna emisija v 2020
Emisije v vodo iz IČN1: V1 – VOD1	pH	6,5-9,0	Max. 7,19	Baker: 0,00000 kg/leto Cink: 0,01920 kg/leto Bisfenol A: 7,2*10 ⁻⁶ kg/leto
	KPK (mg/l)	120	Max. 30	
	BPKs (mg/l)	25	Max. 3,2	
	Strupenost	3	1	
Emisije v vodo iz IČN2: V2 – VOD 2	pH	6,5-9,0	Max. 8,40	Cink: 0,48290 kg/leto
	KPK (mg/l)	120	Max. 55	
	BPKs (mg/l)	25	Max. 11	
	Strupenost	3	1	
Emisije v zrak (upoštevni so vsi izpusti)	skupni prah (mg/m ³)	do 150 pri <200 g/h	do 1,20	Ocena: Prah: 37,667 kg TOC: 1.364,384 kg C
	TOC (v mgC/m ³)	do 50 pri 500 g/h	do 36,3	
Hrup v okolje (III. območje)	hrup (dBA) – dnevna raven – L _{davn} /leto	58	max. 46 dBA	
	hrup (dBA) – večerna raven – L _{več} /leto	53	max. 45 dBA	
	hrup (dBA) – nočna raven – L _{noč} /leto	48	max. 42 dBA	
Hrup v okolje (IV. območje)	hrup (dBA) – dnevna raven – L _{davn} /leto	73	max. 60 dBA	
	hrup (dBA) – večerna raven – L _{več} /leto	68	max. 56 dBA	
	hrup (dBA) – nočna raven – L _{noč} /leto	63	max. 54 dBA	

LOD ... pod mejo zaznavnosti

LOQ ... med mejo zaznavnosti in mejo določljivosti

* za izmerjene vrednosti pretokov mejne vrednosti emisij niso predpisane

Vrednosti so podane glede na zadnje opravljene monitoringe:

- za emisij v vode v letu 2020,
- za emisije v zrak v letih 2017, 2018, 2019 in 2020,
- za hrup v okolje pa v letu 2018

in predstavljajo srednje vrednosti meritev.

Glede na vrednosti emisij se redni monitoringi emisij v zrak izvajajo na vsakih 5 let.

Letne emisije CO₂ zaradi rabe energije so prikazane pod posameznimi neposrednimi okoljskimi vidiki.

5.1. NEPOSREDNI OKOLJSKI VIDIKI NA LOKACIJI MOZIRJE

5.1.1 Učinkovitost (uspešnost) rabe surovin, energije in vode

V nadaljevanju podajamo glavne vhodno – izhodne podatke naših dejavnosti za obdobje med leti 2017 in 2020.

5.1.1.1 Učinkovitost (uspešnost) rabe surovin - materiali

S porabo surovin za izdelavo naših izdelkov vplivamo na okolje zaradi rabe naravnih virov pri proizvodnih procesih uporabljenih surovin.

Za oskrbovanje posameznih tehnoloških procesov uporabljamo različne surovine, ki jih delimo na veziva, pigmente, polnila in dodatke (aditive). Veziva predstavljajo predvsem različne smole (predvsem poliesterske in epoksi) ter polimerne nosilce (polietilen, polistiren, polipropilen, ABS, EVA, EMA,...). Kot pigment predstavlja titanov dioksid večinski delež. Sicer pa uporabljamo še vrsto drugih, tako anorganskih kot organskih pigmentov, vsi pa so brez vsebnosti težkih kovin. Polnili sta v glavnem kalcijev karbonat in barijev sulfat. Razpolagamo z vrsto dodatkov, ki določajo lastnosti izdelka: reološki aditivi, aditivi za razplinjanje, matirna sredstva, voski,

Topil ne vgrajujemo v naše izdelke, nekaj malega pa jih uporabimo za čiščenje proizvodne opreme v obeh proizvodnih programih.

Večinoma veziv ter dodatkov, kakor tudi pigmentov in polnil, je v trdnem stanju in večji del, glede na količino, ne spadajo pod nevarne kemikalije.

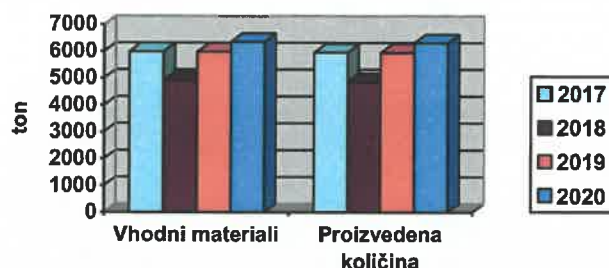
Uporabljen topila za čiščenje so tekočine in so vsa razvrščena pod nevarne kemikalije.

Pri izboru novih oz. nadomestnih surovin se poleg faktorja primernosti (funkcionalnosti) upošteva tudi vpliv surovine na okolje, varnost in zdravje, kar se preveri že v razvojni fazi. Upošteva omejitve za zagotavljanje biotske raznovrstnosti in ohranjanja eko-sistemov z zagotavljanjem povzročanja minimalnih vplivov na okolje. Že leta izvajamo selektivni izbor uporabljenih surovin: nekatere surovine smo prenehali uporabljati, nekatere smo zamenjali z manj oz. nenevarnimi, nekaterim pa smo zmanjšali deleže v izdelkih. Zagotavljamo skladnost z direktivo REACH in uredbo GHS. Vse surovine, razvrščene pod nevarne kemikalije, katerih uvoznik smo, kakor tudi izdelke, ki spadajo pod nevarne kemikalije, imamo prijavljene na Uradu za kemikalije, kamor tudi pošiljamo letno evidenco o prometu. Za ostale nevarne in nenevarne kemikalije razpolagamo z varnostnimi listi v skladu z zahtevami zakonodaje.

Na spletni strani ECHA (European Chemical Agency) redno spremljamo objavljeno listo SVHC (kandidatno listo snovi, ki vzbujajo veliko zaskrbljenost in za katere je potrebno pridobiti avtorizacijo). Na listi so tudi substance, ki se nahajajo v surovinah nekaterih kvalitet praškastih lakov: E/P-08-.. (nizkotemperaturni hibridni praškasti lak) ter PE/P- in PEQ-.. (praškasti lak za zunanjo uporabo). Podrobneje je ta vidik opisan v poglavju 5.2.1..

Težnja je, da so izkoristki vgrajenih surovin čim večji, kar na eni strani pomeni racionalni odnos do naravnih virov, na drugi strani pa pomeni manj stranskih produktov, ki pa se v večini primerov pojavljajo kot neuporaben odpad, kar pa zopet pomeni obremenitev okolja. V PE Kemija Mozirje so izkoristki surovin visoki, saj je izplen več kot 99 %. Večino tehnološkega izmeta pri proizvodnji masterbatchev (belih in barvnih), vračamo nazaj v proizvodnjo, prav tako na mlinih sortiran filter prahu iz proizvodnje praškastih lakov.

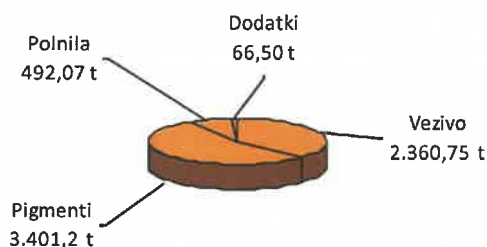
Bistveni parametri surovin in proizvodov so podani grafično.

Bilanca vhod-izhod*


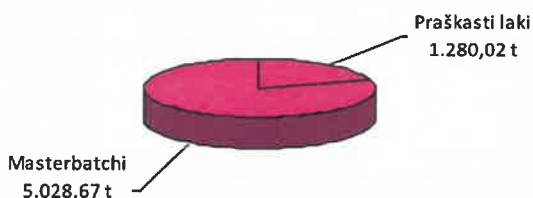
Normativna poraba je v letu 2020 znašala 99,16 % in je bila v primerjavi z letom 2019 slabša za 0,08 odstotne točke.

Vzrok nekolikšnega poslabšanja normativne porabe je pripisati dejstvu, da v letu 2020 iz tehnološkega izmeta belih masterbatchev nismo izdelali off-grade kvalitete zaradi zasedenosti linije.

V letu 2021 pričakujemo delež normative porabe na nivoju leta 2020.

Struktura vhodnih surovin za leto 2020


V zgornjem grafu definiranja strukture vhodnih surovin v letu 2020 so upoštewane samo surovine kot osnovni materiali. Topil v proizvode ne vgrajujemo. Poleg teh vhodnih surovin se kot vhodni materiali pojavljajo še filter prah, tehnološki izmet, in nekateri proizvodi neustrezne kvalitete in tisti, ki so več let brez gibanja in se po predhodnem testu vkomponirajo v določeno kvaliteto izdelka. Celotna porabljena količina dodatno vgrajenih proizvodov iz zaloge je v letu 2020 znašala 41,521 ton, predvsem zaradi predelave/dodelave neustreznih kvalitet proizvodov.

Struktura izdelkov za leto 2020


Od leta 2019 na lokaciji v Mozirju proizvodimo le praškaste lake in masterbatche.

5.1.1.2. Učinkovitost (uspešnost) rabe energije

Vidik rabe energije je vsekakor pomemben, saj gre pri proizvodnji le-te za izkoriščanje naravnih virov in čezmerno obremenjevanje okolja s povzročeni emisijami.

5.1.1.2.1. Raba električne energije

Električno energijo uporabljamo za obratovanje vseh naprav v posameznih tehnoloških procesih in za razsvetljavo delovnih prostorov. Učinkovito porabo energije zagotavljamo z optimiranjem kapacitet in optimalno organizacijo proizvodnje.

Na lokaciji PE KM smo v letu 2020 porabili 2.282,31 MWh električne energije, kar predstavlja 0,9 % povišanje porabe v primerjavi z letom 2019 (2.262,37 MWh).

Specifična poraba v 2020 je na letnem nivoju znašala 0,362 MWh/t, kar je predstavljalo za 4,7 % nižjo specifično porabo na enoto izdelka kot leto poprej.

Optimiranje redne proizvodnje in ostalih dejavnosti v smislu varčevanja z energijo in zagotavljanja večje energetske učinkovitosti pa ostaja še naprej ena od glavnih nalog za doseganje učinkovitosti na področju rabe energentov.

Za 2021 planiramo porabo električne energije na enoto izdelka na nivoju leta 2020.

Dobavitelj električne energije v letu 2020 je bil GEN-I, za napajanje pa smo koristili električno omrežje v lasti Elektra Celje, kot leto poprej.

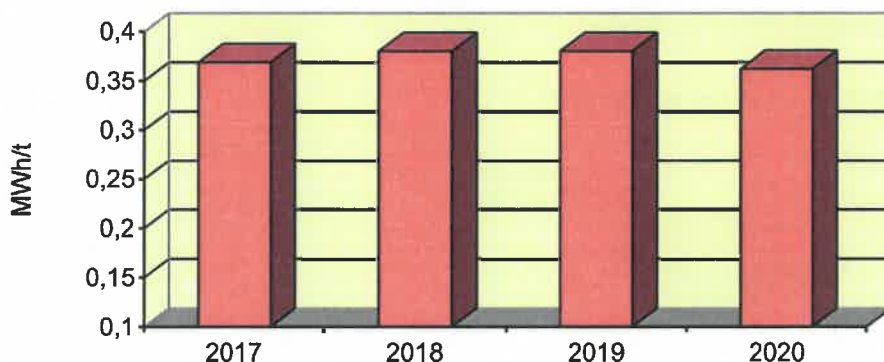
Glede na poročanje v letu 2020 se je malenkost spremenil tudi delež virov pri pridobivanju električne energije (proizvodni viri za proizvodnjo elektrike 2019): fosilna goriva predstavljajo 51,42 odstotni delež, 12,44 % obnovljivi viri (torej za našo skupno porabo v 2020 to predstavlja 283,92 MWh dobavljene električne energije iz obnovljivih virov) ter 36,14 % predstavlja jedrsko gorivo. (podatek GEN-I, objavljen na računu za porabo električne energije v decembru 2020, podatka za vire v leto 2020 še ni na razpolago).

Zaradi rabe električne energije smo v 2020 posredno prispevali k nastanku 1.216,47 t CO₂ (po zadnjem podatku GEN-I je v zrak emitiranih 0,533 kg CO₂ na proizvedeno kWh električne energije – podatek je za 2019, za 2020 še ni podatka). Količina nastalega CO₂ pri pridobivanju električne energije je v primerjavi z letom 2019 pri skoraj enaki porabi električne energije nižja za 11,1 %. Vzrok je v nižji vrednosti v zrak emitiranega CO₂/kWh proizvedene električne energije, verjetno vsled nekoliko višjega deleža obnovljivih virov v strukturi virov pridobivanja električne energije.

Razdelilnik porabe električne energije v 2020 je bil sledeč:

Področje porabe	Poraba	Delež
Režija	300,000 MWh	13,1 %
Masterbatchi	1.491,132 MWh	65,3 %
Praškasti laki	491,178 MWh	21,6 %
Skupaj	2.282,310 MWh	100,0 %

Poraba elektrike na enoto proizvoda



5.1.1.2.2. Raba lesnih peletov

V letu 2020 smo za proizvodnjo toplotne energije za ogrevanje v celoti uporabljali lesne pelete. Lesni peleti tako ostajajo vir energije, in sicer v dveh kotlih: Froling turbomat 400 kW in Froling TX 250 kW z dvema emisijama snovi v zrak (D2 in D3).

Učinkovitost obeh malih kurilnih naprav zagotavljamo z letnimi meritvami emisij in izkoristkov ter preventivnim servisiranjem kotlovnih naprav, za kar imamo sklenjeno pogodbo s podjetjem Biomasa d.o.o..

Količine CO₂, ki se sproščajo pri izogrevanju lesne biomase (tudi peletov), so enake količinam CO₂, ki bi se sprostile pri razpadanju (gnitju) v naravi, zato pravimo, da je uporaba biomase za proizvodnjo toplotne energije CO₂ nevtralna.

Energent	Poraba v 2017	Poraba v 2018	Poraba v 2019	Poraba v 2020
Lesni peleti	160,000 t	85,000 t	154,480 t	109,000 t

Poraba lesnih peletov je bila v 2020 za 29,4 % nižja od leta prej.

Poraba je odvisna od vremenskih pogojev v kurilnem obdobju. Letno povprečje porabe 4-letnega obdobja je 127 ton.

5.1.1.3. Učinkovitost (uspešnost) rabe vode

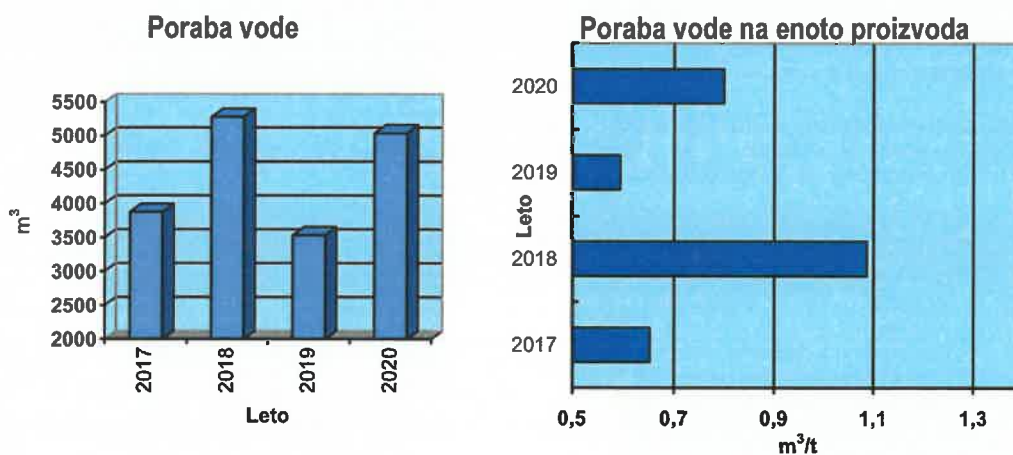
Vodo koristimo iz javnega vodovoda Letošč in se uporablja za sanitarne namene in posredno za hlajenje proizvodnih procesov. Za hlajenje vseh proizvodnih procesov uporabljamo hladilno vodo iz zaprtega hladilnega sistema, saj se zavedamo, da je pitna voda dragocen vir in je v svetu ravno zaradi onesnaženosti primanjkuje. V proizvodnem procesu praškastih lakov hladilno vodo zagotavljamo s hladilnim agregatom, v masterbatchih pa s hladilnim stolpom, ki pa za svoje delovanje porablja pitno vodo.

V letu 2020 smo porabili 5.039,05 m³ pitne vode, kar predstavlja 42,6 % višjo porabo kot v letu 2019 (3.534,2 m³ v 2019)

Na enoto izdelka pa je poraba višja za 34,5 % in znaša 0,799 L/kg.

Vzrok za višjo porabo vode v letu 2020 napram predhodnemu letu je v večji meri pripisati izgubam v količini 1.151,45 m³, nekaj malega pa tudi zaradi izdelave večje količine polproizvodov barvnih masterbatchev – predelava tehnološkega izmeta.

Brez izgub bi bila skupna količina porabljene vode višja za 10,0 %, specifična poraba pa bi bila višja za 3,7 %.



Sicer pa je razdelilnik porabe vode za leto 2020 v PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje sledeči:

Namen porabe	Poraba
Komunalna	750,00 m ³
Hladilna	463,00 m ³
Izhlapela	2.674,60 m ³
Izgube	1.151,45 m ³
Skupaj	5.039,05 m³

Področje porabe	Poraba	Delež
Režija	772,60 m ³	15,3 %
Masterbatchi	3.089,00 m ³	61,3 %
Praškasti laki	26,00 m ³	0,5 %
Izgube	1.151,45 m ³	22,9 %
Skupaj	5.039,05 m³	100,0 %

V letu 2010 izdano Delno vodno dovoljenje nam dovoljuje neposredno rabo vode za tehnološke namene v skupni količini 12.000 m³. Izdano vodno dovoljenje ima veljavnost do 30.11.2040.

Poraba na posameznih odzemnih mestih v letu 2020 je znašala:

Odjemno mesto	Dovoljeno z vodnim dovoljenjem (m ³)	Poraba v 2020 (m ³)
Mesto 1 – št. 332-1	1.000	0,00
Mesto 2 – št. 332-2	5.500	4.830,45
Mesto 3 – št. 332-3	5.500	208,60

Glede na dejstvo, da bo potekalo v 2021 za oba proizvodna programa na lokaciji Mozirje hlajenje proizvodnih procesov izključno preko hladilnih sistemov (hladilni agregat v praškastih lakih in hladilni stolp v masterbatchih), pričakujemo za to leto specifične porabe pitne vode v povprečju 0,60 L/m³ (ob predpostavki, da ne bo izgub). Le ta se porablja za režijske potrebe, za delovanje hladilnega stolpa ter za dopolnitev hladilnega sistema.

5.1.2. Učinkovitost (uspešnost) ravnanja z odpadki

V tehnoloških procesih in za potrebe delovanja le teh nastajajo različni odpadki. Odpadke sortiramo na izvoru na nevarne in nevarne odpadke in glede na številko odpadka. Z njimi ravnamo v skladu z zakonodajnimi predpisi.

Nenevarni odpadki, ki nastajajo na lokaciji Mozirje so: mešani komunalni odpadki, papirna in kartonska embalaža, lesena embalaža, kovinska embalaža, plastična embalaža, odpadni praškasti premazi, drugi nenevarni odpadki iz plastike, odpadni tiskarski tonerji, nenevarna zavržena oprema, odpadki, ki vsebujejo silikone,... Nenevarni odpadki se zbirajo ločeno glede na vrsto odpadnega materiala in se odstranjujejo kontrolirano, skladno s predpisi na tem področju.

Tudi nevarni odpadki se razvrščajo in odstranjujejo sortirano in kontrolirano ter v skladu z zakonodajo. Na lokaciji Mozirje nastajajo naslednji nevarni odpadki: odpadne barve in laki, ki vsebujejo organska topila ali druge nevarne snovi (ti več ne nastajajo, čaka pa na predajo še ostanek tovrstnih odpadkov iz ukinjenega programa premazov in razredčil); čistilne krpe, absorbenti, onesnaženi z nevarnimi snovmi; odpadna olja; laboratorijske kemikalije, ki so sestavljene ali vsebujejo nevarne snovi; embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi ali je onesnažena z nevarnimi snovmi; fluorescentne cevi in drugi odpadki, ki vsebujejo živo srebro; baterije; zavržena oprema, ki vsebuje nevarne sestavine, mulji iz lovilcev olj in še nekateri drugi nevarni odpadki v manjših količinah.

Podajamo količine odpadkov od 2017 do vključno 2020.

V tabeli so navedeni vsi odpadki, ki so vključeni v Načrt gospodarjenja z odpadki, četudi zanje v tem obdobju ni bilo predaje oz. če v tem obdobju niso nastali.

Številka odpadka	Vrsta odpadka	Količina (kg)				Ocena 2021
		2017	2018	2019	2020	
07 02 13	Opadki iz proizvodnje plastike	---	---	17.360	---	2.000
070217	Opadki, ki vsebujejo silikone, ki niso navedeni pod 070216	860 ⁴	800	560	890	1.000
08 01 11*	Opadne barve in laki, ki vsebujejo organska topila in druge nevarne snovi	620	1.715	1.760	---	5.000
08 02 01	Opadna praškasta sredstva za površinsko zaščito	15.660	14.180	16.240	36.700	25.000
08 03 18	Opadni tiskarski tonerji, ki niso navedeni pod 08 03 17* (in kartuše)	5 ¹	38 ¹	10 ¹	5 ¹	10
12 01 12*	Izrabljeni voski in masti	---	---	---	---	---
13 02 05*	Mineralna neklorirana motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja	870	760	760	1.730	1.000
13 05 03*	Mulji iz lovilcev olj	---	---	---	---	---

13 05 06*	Olja iz naprav za ločevanje olja in vode	---	---	---	---	---
13 05 07*	Z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode	---	---	27.000	---	---
14 06 03*	Druge topila in mešanica topil	1.000 ⁵	---	---	---	---
15 01 01	Papirna in kartonska embalaža	5.560	3.290	4.620	2.320	4.500
15 01 02	Plastična embalaža	14.840	14.420	14.200	10.300	14.500
15 01 03	Lesena embalaža	---	---	---	---	---
15 01 04	Kovinska embalaža	---	---	---	---	---
15 01 05	Sestavljena (kompozitna) embalaža	---	80	---	---	100
15 01 10*	Embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi ali je onesnažena z nevarnimi snovmi	---	---	---	---	100
15 02 02*	Absorbenti, filtrirna sredstva (tudi oljni filtri, ki niso navedeni drugje), čistilne krpe, zaščitna oblačila, onesnaženi z nevarnimi snovmi	---	30	---	---	30
15 02 03	Absorbenti, filtrirna sredstva, čistilne krpe, ki niso navedeni v 15 02 02	---	---	---	---	---
16 05 06*	Laboratorijske kemikalije, ki sestojijo iz nevarnih snovi ali jih vsebujejo, vključno z mešanicami laboratorijskih kemikalij	---	---	---	---	---
16 01 14*	Tekočine proti zmrzovanjem	266 ⁵	---	---	---	---
16 07 08*	Odpadki, ki vsebujejo mineralno olje	---	---	---	---	---
17 04 02	Aluminij	---	---	---	---	---
17 04 05	Železo in jeklo	2.060	31.283	5.125	6.020	6.000
17 04 11	Kabli, ki niso navedeni v 17 04 10	---	---	---	---	---
17 06 04	Izolativni materiali, ki niso navedeni pod 1706 01 in 17 06 03	---	2.100	---	---	---
19 08 14*	Blato iz druge obdelave industrijskih odpadnih voda, ki ni navedeno v 19 08 13	---	---	---	---	---
20 01 21*	Fluorescentne cevi in drugi odpadki, ki vsebujejo živo srebro	---	---	20	---	---
20 01 33*	Baterije in akumulatorji	---	7	---	---	5
20 01 35	Zavržena elektronska oprema, ki vsebuje nevarne snovi, ki ni navedena v 20 01 21 in 20 01 23	---	---	---	---	---
20 01 36	Zavržena električna in elektronska oprema, ki ni navedena v 20 01 21, 20 01 23 in 20 01 35	---	---	400	---	---
20 03 01	Mešani komunalni odpadki	1.912 ²	4.677 ²	2.725,8 ²	4.460 ²	4.500
20 03 04	Blato iz greznic in MKCN	8.000 ³	---	10.000 ³	11.000 ³	---
20 03 07	Kosovni odpadki	---	---	---	900	1.000
	Skupaj	51.653	73.380	100.780,8	74.325	

	2017	2018	2019	2020	Ocena 2021
Skupaj odpadki v PE Kemija Mozirje (t)	51,653	73,380	100,781	74,325	63,746

¹ Baterije in akumulatorji ter Odpadni tiskarski tonerji so bili predani z internim dokumentom na zbirno skladišče odpadkov v Cinkarni Celje, od koder so bili prevzemniku predani skupaj z zbranimi tovrstnimi odpadki z evidenčnim

Istom lokacije Celje (količina je zajeta v poročilu lokacije Cinkarna Celje), zato jih v zbirnem poročilo o Odpadkih za

lokacijo PE Kemija Mozirje ne bo navedenih
 2 Mešane komunalne odpadke prevzema JP Komunala Mozirje v sklopu Javne gospodarske službe ravnanja z odpadki v

Občini Mozirje. V letnem zbirnem poročanju za ARSO niso zajeti, ker zanje ni potrebno poročati.

3 Odpadek ni zajet v poročilu IS Odpadki, saj za blato iz malih čistilnih naprav ni potrebno poročati – pred letom 2020

se je blato iz MKČN prevzemalo pod št. odpadka 19 08 05 Blato iz čiščenja komunalnih odpadnih voda

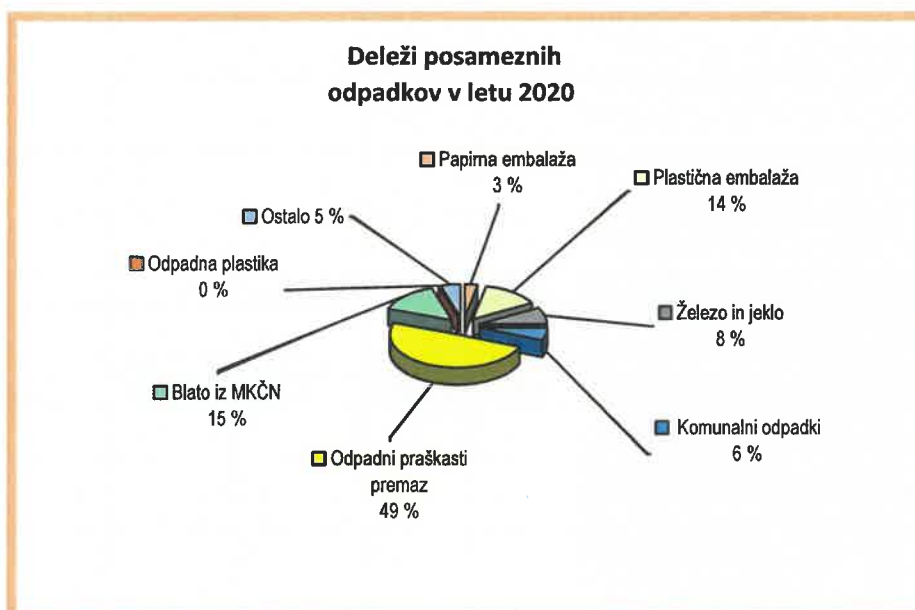
4 Iz podjetja predan Saubermacherju pod Organski odpadki, ki niso navedeni drugje (št.odp. 16 03 06), ker prevzemnik

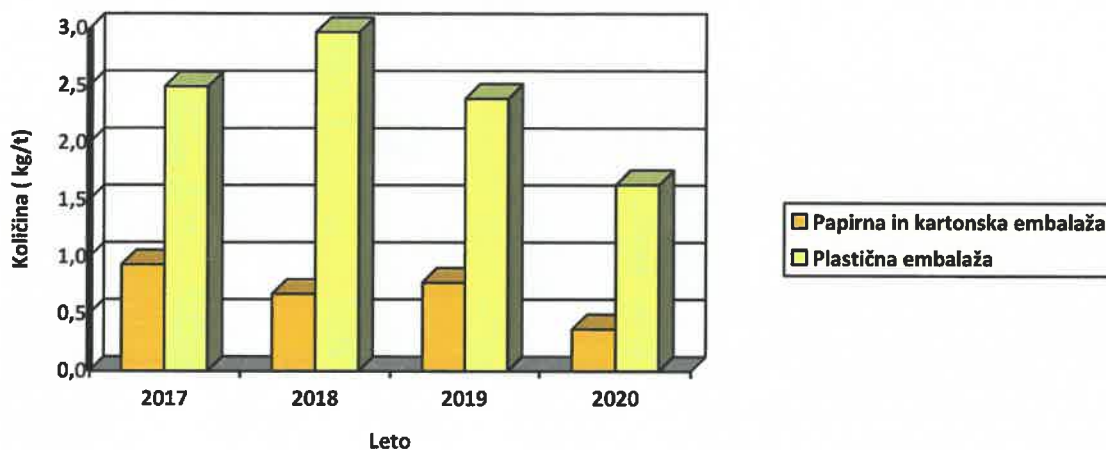
za obstoječ odpadke ni registriran

5 Izredni odpadke: Tekočine proti zmrzovanjem so nastale pri menjavi hladilnega agregata v praškastih lakih, Druga

topila in mešanica topil pa zaradi ukinitve programa premazov in razredčil

Leseno embalažo zbiramo na zato predvidenem mestu, vendar v letu 2020 ni bilo izvedeno odstranjevanje, ker je bila zbrana količina premajhna.



Količina odpadne embalaže


V letu 2020 se je količina odpadkov primerjalno na leto 2019 znižala za 26,3 % (iz 100.780,80 kg na 74.325 kg).

V strukturi odpadkov so predstavljali nenevarni odpadki 97,67 %, nevarni pa 2,33 %.

Podajamo povzetek bistvenih sprememb v 2020:

- 6 % količinsko povečanje proizvodnje v 2020 napram letu 2019
- V 2020 ni bilo praznjenja čistilnih naprav pred izpustom tehnoloških hladilnih vod - praznijo se na 5 let, predvideno praznjenje v 2024 (Z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode s št. odpadka 13 05 07*)
- Praznjenje vseh treh MKČN tudi v 2020 (skupno 11.000 kg - v 2019 Blato iz čiščenja komunalnih odpadnih voda s št. odpadka 19 08 05, v 2020 Blato iz greznic in MKČN s št. odpadka 20 03 04)
- Ni bilo predaje odpadkov iz proizvodnje plastike, saj smo ves tehnološki izmet predelali v polproizvode)
- Za 226 % se je povečala količina Odpadnih praškastih sredstev za površinsko zaščito s št. odpadka 08 02 01 – celotne količine niso prevzeli v 2019, zato smo jo oddali v začetku 2020 – vzrok v povečani količini je večja količina tehnološkega izmeta, ki je ostala še iz časa poplave v 2015, in se ni osušila, da bi se lahko vračala v proizvodnjo
- Za 970 kg je večja količina odpadka Mineralna neklorirana motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalnih olja s št. odpadka 13 02 05* (+228 %) zaradi obnove dveh reduktorjev ekstruderjev in s tem potrebe po menjavi večje količine olja
- Za 50 % se je zmanjšala količina papirne in kartonske embalaže
- Za 27 % se je zmanjšala količina plastične embalaže
- Za 17 % se je glede na 2019 povečala količina železa in jekla
- Za 64 % se je povečala količina komunalnih odpadkov (skupno 4.460 kg), predvsem zaradi višje nasipne teže po podatku pobiralca odpadka in zaradi predaje med komunalne odpadke določenih sortov odpadka, ki se je prej odlagal pod papirno in kartonsko embalažo
- Nastalo je tudi 900 kg kosovnih odpadkov

Delež celotnih odpadkov na enoto izdelka je v letu 2020 znašal 0,0118 kg/kg (0,0118 t/t izdelka), kar je 30,4 % zmanjšanje na enoto izdelka glede na predhodno leto.

Ne upoštevajoč odpadka iz malih komunalnih čistilnih naprav, ki ne nastajata vsako leto, bi znašal v letu 2020 delež celotnih odpadkov na enoto izdelka 0,0100 kg/kg oz. 0,0100 t/t oz. 6,3 % manj kot v letu 2019, prav tako ne upoštevajoč odpadka iz čistilnih naprav.

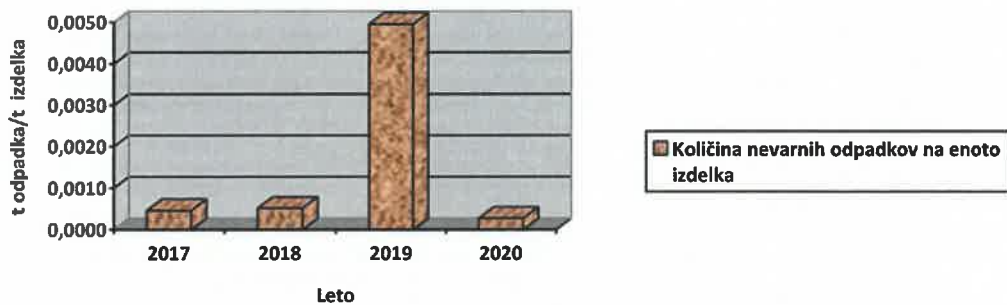
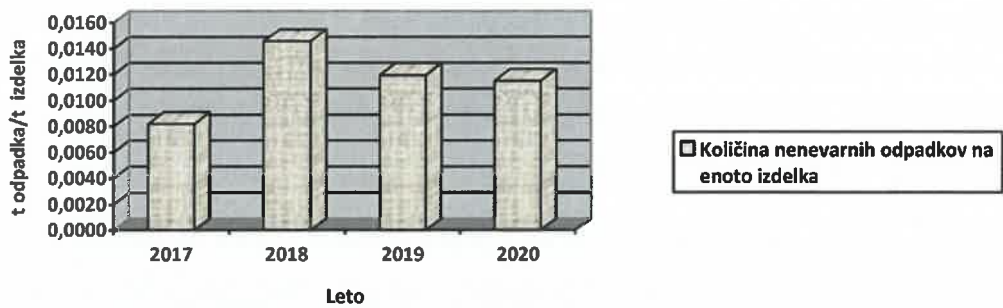
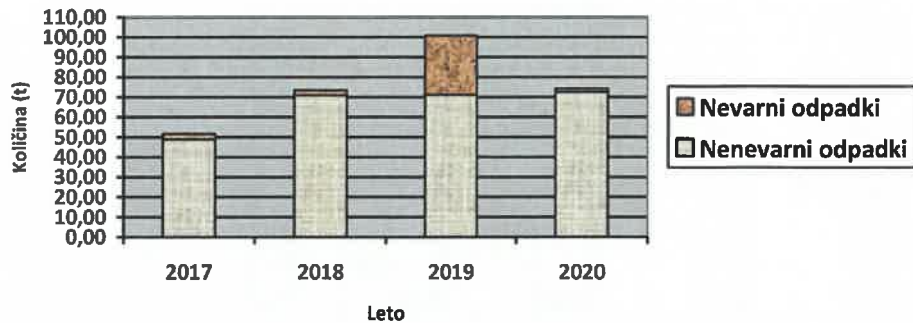
Nevarnih odpadkov je bilo v letu 2020 le 1.730 kg, kar je le 5,9 % količine v 2019, in so predstavljali 0,274 g/kg izdelka oz. $2,74 \cdot 10^{-4}$ t/t izdelka.

Če v letu 2019 ne bi bilo predanih muljev iz industrijske čistilne naprave, bi bil delež nevarnega odpadka takrat 0,427 g/kg izdelka. Primerjalno na ta podatek je bilo v letu 2020 zbranega in predanega 35,8 % manj nevarnega odpadka na enoto izdelka.

Nenevarnih odpadkov je bilo v letu 2020 72.595 kg, kar je količinsko povečanje za 1,9 % glede na 2019, in so predstavljali 11,51 g/kg izdelka oz. $11,51 \cdot 10^{-3}$ kg/kg izdelka, to je 3,8 % manj na enoto izdelka kot v letu prej.

Brez odpadka (blata) iz MKČN, ki ne nastaja vsako leto, bi bila količina nenevarnih odpadkov 61.595 kg oz. 9,76 g/kg izdelka (5,2 % manj na enoto izdelka kot v 2019).

Delež nevarnih in nenevarnih odpadkov



V letu 2020 pričakujemo manjšo količino odpadkov, predvsem na račun odpadkov iz malih komunalnih čistilnih naprav, ki se ne predajajo vsako leto. Ostalih vrst odpadkov, posebej tistih, ki so v neposredni povezavi z obsegom proizvodnje, bo nekoliko več.

5.1.3. Emisije odpadnih voda

Izpuste odpadnih voda smo v letu 2020 obvladovali skladno z vlogo o spremembi OVD in s prejeto Odločbo o spremembi OVD št. 35441-22/2018-12 glede emisij v vode, ki navaja spremembe OVD glede emisij v vode št. 35441-45/2005 z dne 8.7.2005, spremenjeno z odločbo o spremembi št. 35441-30/2010-4 z dne 26.7.2010 in odločbo o spremembi št. 35444-15/2015-3 z dne 21.7.2015 za obratovanje naprave PE Kemija Mozirje na lokaciji Ljubija 11, 3330 Mozirje, izdano upravljavcu Cinkarna Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje.

Razpolagamo z dvema izpustoma tehnoloških odpadnih voda: V1 – VOD 1 predstavlja izpust tehnološke odpadne vode iz industrijske čistilne naprave za proizvodnjo praškastih lakov (IČN 1) in dela meteornih

voda preko lovilca olj in peskolova v potok Ljubija, izpust V2 – VOD 2 pa predstavlja izpust tehnološke odpadne vode iz industrijske čistilne naprave za proizvodnjo masterbatchev (ICN 2).

Komunalne odpadne vode vodimo na tri male komunalne čistilne naprave (MKČN), za katere so izdelana Poročila o pregledu male komunalne čistilne naprave. Prva je namenjena čiščenju komunalnih vod iz uprave, druga iz garderob, tretja pa čiščenju komunalnih vod iz obrata masterbatchev. Vsaka mala komunalna čistilna naprava ima svoj izpust (MKČN1-V1-2, MKČN2-V3 in MKČN3-V4). Iztok iz ene izmed čistilnih naprav (MKČN1) se združi z iztokom tehnološke odpadne vode iz proizvodnje praškastih lakov v skupni izpust V1. Tako imamo dejansko štiri izpuste v vode, meritve pa izvajamo na petih iztokih.

Količina vode na posameznih izpustih v 2020	Količina v m ³
V1-1	24,00
V1-2 (MKČN1)	180,00
V2	439,00
V3 (MKČN2)	450,00
V4 (MKČN3)	120,00
Izparela, izhlapela	2.674,60
Izgube	1.151,45
Skupaj	5.039,05

Na izpustih V1 in V2 merimo tiste parametre odpadnih voda, ki jih za posamezne pogoje obratovanja zahteva zakonodaja in jih predpisuje OVD. Meritve so se v 2020 skladno z zahtevami OVD izvedle enkrat. Koncentracije snovi v odpadnih vodah so nizke.

Iz tabele so razvidni posamezni parametri tehnološke odpadne vode na obeh izpustih.

Parameter	Normativ	Izpust V1	Izpust V2
Temperatura (°C)	Max. 30	14,5	23,2
pH vrednost	6-5-9,0	7,19	8,40
Neraztopljene snovi (mg/l)	80	5,5	12
Usedljive snovi (ml/l)	0,5	LOD	LOD
KPK (mg/l)	120	30	55
BPK ₅ (mg/l)	25	3,2	11
Strupenost za vodne bolhe	3	1	1
Baker (mg/l)	0,5	LOD	Ni meritve
Cink (mg/l)	2,0	0,8	1,1
Železo (mg/l)	2,0	Ni meritve	1,2
Sulfati (mg/l)	2.000	4,2	5,7
Aluminij (mg/l)	3,0	0,31	0,65
Bisfenol A (mg/l)	0,16	LOQ	Ni meritve

LOD ... pod mejo zaznavnosti

LOQ ... med mejo zaznavnosti in mejo določljivosti

Skupna enota obremenitve z upoštevanim učinkom čiščenja je minimalna (1,83 EO).

Z OVD je določena največja dovoljena letna količina onesnaževala, ki se iz naprav z industrijsko odpadno vodo odvaja v vodotok Ljubija. V letu 2020 je bila emitirana količina onesnaževal nizka in je znašala, kot je prikazano v tabeli:

Snov	Količina na V1	Količina na V2	Skupna količina	Dovoljeno z OVD
Baker (kg/leto)	0,00000	---	0,00000	0,125
Cink (kg/leto)	0,01920	0,48290	0,50210	2,120
Bisfenol A (kg/leto)	7,2*10 ⁻⁶	---	7,2*10 ⁻⁶	0,040

Za MKČN imamo izdelana Poročila o pregledu male komunalne čistilne naprave, ki jih je izdelalo JP Komunala Mozirje.

Ministrstvo za okolje in prostor nam je izdalo Okoljevarstveno dovoljenje (v nadaljevanju OVD) za obratovanje naprave PE Kemija Mozirje glede emisij v vode z dnem 8.7.2005 (šifra dovoljenja 35441-45/2005), v letu 2010 pa smo na podano vlogo prejeli Sklep o podaljšanju do 27.07.2015 (št. sklepa 35441-30/2010-4).

V letu 2015 smo podali vlogo za podaljšanje, na osnovi katere smo prejeli Odločbo o podaljšanju Okoljevarstvenega dovoljenja št. 35444-15/2015-3 z veljavnostjo do 27.7.2025 z nekaj spremembami glede na dovoljenje št. 35441-45/2005 in odločbo št. 35441-20/2010-4.

S koncem junija 2018 smo na Ministrstvo za okolje in prostor podali Vlogo za spremembo OVD za Cinkarno Celje d.d., PE Kemija Mozirje glede na, z investicijo v širitev proizvodnje, predvidene spremembe na lokaciji v Mozirju.

20.12.2018 smo iz ARSO prejeli Odločbo o spremembi OVD št. 35441-22/2018-12 glede emisij v vode, ki navaja spremembe OVD glede emisij v vode št. 35441-45/2005 z dne 8.7.2005, spremenjeno z odločbo o spremembi št. 35441-30/2010-4 z dne 26.7.2010 in odločbo o spremembi št. 35444-15/2015-3 z dne 21.7.2015 za obratovanje naprave PE Kemija Mozirje na lokaciji Ljubija 11, 3330 Mozirje, izdano upravljavcu Cinkarna Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje.

V 2020 so se meritve izvajale skladno s tem dovoljenjem. Vrednosti posameznih parametrov, kakor tudi količine odpadne vode na posameznih izpustih, so znotraj mej, ki jih predpisuje Okoljevarstveno dovoljenje in kot so zahteve zakonodaje

5.1.4. Emisije v ozračje

5.1.4.1 Emisije v zrak na izpustih iz proizvodnih procesov

V letu 2020 so emisije v zrak iz proizvodnih procesov emitirale na desetih izpustih: na osmih gre za emitiranje prahu, na dveh izpustih pa v ozračje emitirata prah in TOC (organske spojine).

Meritve na vseh izpustih se skladno z zakonodajo izvajajo na 5 let, razen po prvih meritvah, ko se naslednje meritve izvedejo po dveh letih.

Izpust Z1/Z2 je skupen za emitirane snovi iz dveh mlinov: mlin 1 predstavlja Z1, mlin 2 pa Z2, oba pa se takoj za filtrom združita v skupni izpust Z1/Z2.

V zrak emitirani prah se predhodno čisti na čistilni napravi – vrečastih filtrih, ki zadržijo delce v velikosti do 0,14 µm.

Na mestih emisij hlapnih organskih spojin se določajo vrednosti vseh emitiranih organskih spojin (TOC), izražene v mgC/m³.

Vrednosti emisij v ozračje glede na zadnje opravljene monitoringe so sledeče:

	Normativ	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z9	Z10	Z11	Z12
Zadnje meritve		2020		2020	2019	2019	2018	2019	2018	2020	2019	2017
konc. prahu (mg/m ³)	150 pri <200 g/h	0,20		0,30	0,30	0,60	0,30	0,30	0,30	0,20	0,20	0,40
konc. TOC (mgC/m ³)	50 pri 500 g/h	---		---	17,7	---	---	---	36,3	---	---	---

Iz tabele je razvidno, da koncentracije emitiranega prahu na posameznih izpustih ne dosegajo niti 1,0 % vrednosti, ki je določena kot mejna vrednost pri izmerjenih pretokih zraka. Največja koncentracija emitiranega prahu je na izpustu Z5 (0,60 mg/m³ – normativ do 150 mg/m³).

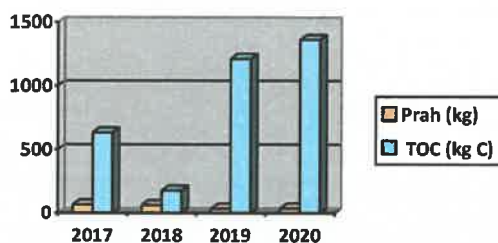
Poleg teh emisij smo v zrak emitirali tudi dimne pline iz dveh malih kurilnih naprav, kjer se kot energent uporabljajo lesni peleti. Glede na izvedene meritve podjetja EKO Dim na dveh izpustih (D2 in D3) v 2020, normativne vrednosti parametrov niso bile presežene.

Ocenjene količine emitiranih snovi na posameznih izpustih:

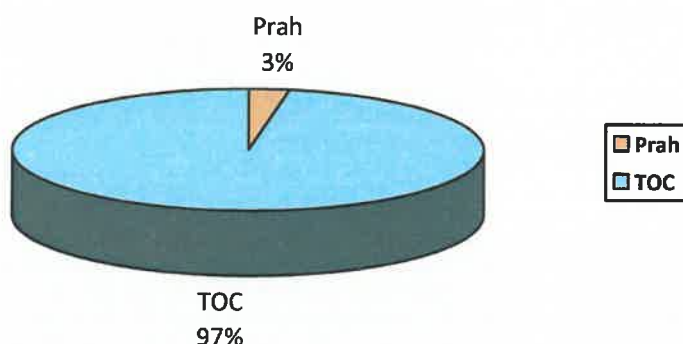
	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z9	Z10	Z11	Z12	Skupaj
Prah (g/h)	0,70		1,00	6,90	0,20	0,6	2,20	0,30	0,10	0,40	0,20	---
TOC (gC/h)	---		---	416,90	---	---	---	35,70	---	---	---	---
Prah (kg)	1,176		2,08	19,320	0,4	3,312	8,80	1,656	0,075	0,80	0,048	37,667
TOC (kg C)	---		---	1.167,32	---	---	---	197,064	---	---	---	1.364,384

Podane letne emisije snovi v zrak so povzete po Oceni o letnih emisijah v zrak, ki jo je za Cinkarno Celje d.d. izdelal Zavod za varstvo pri delu d.d.

Količine emitiranih snovi v zrak



Delež emitiranih snovi v 2020



Z širitvijo proizvodnje masterbatchev, z zagonom dodatne linije v 2019, se je povečala količina emitiranih organskih spojin (TOC) oz. se je bistveno spremenilo razmerje emitiranih snovi: Prah/TOC. Skupna količina emitiranih snovi v zrak se je v letu 2020 primerjalno na leto 2019 povečala za 12,35 %, kolikor se je v povprečju povečalo število obratovalnih ur posameznih naprav, ki povzročajo emisije snovi v zrak. Celokupna količina emitiranih snovi (prah in TOC) na lokaciji Mozirje je tako znašala 1.402,051 kg (1,402 t) oz. 0,222 kg/t proizvoda.

Glede na leto 2019 se je ocenjena vrednost emitiranega TOC v kg C/leto v letu 2020 povišala za 12,53 %, kar pa v dejanski količini predstavlja zvišanje iz 1.212,412 kg v letu 2019 na 1.364,384 kg v letu 2020, oz. v strukturi emitiranih snovi 97,31 %. Vzrok gre pripisati izključno emisijam na Z4 in Z9, ki predstavljajo emitiran TOC iz vseh linij masterbatchev, in so višje zaradi več obratovalnih ur posameznih naprav. Za 5,94 % pa se je povišala količina emitiranega prahu, ki je 2020 predstavlja 2,69 %-ni delež od skupnih emitiranih snovi v zrak (v 2019 - 35,554 kg, v 2020 - 37,667 kg). Vzrok je v več obratovalnih urah posameznih naprav v proizvodnji masterbatchev.

Za leto 2021 ocenjujemo, da bo skupna ocenjena emitirana količina prahu in TOC nekoliko porasla na račun več obratovalnih ur, predvsem v obratu masterbatchev.

Iz tabele so razvidne količine emitiranih snovi na enoto izdelka za obdobje 2017-2020:

	2017	2018	2019	2020	2020/2019
Emitiran prah (kg/t izdelka)	0,0111	0,0128	0,0060	0,0060	1,000
Emitiran TOC (kg/t izdelka)	0,1062	0,0367	0,2038	0,2163	1,0613
Skupaj emitirane snovi (kg/t izdelka)	0,1173	0,0495	0,2097	0,2222	1,0596

5.1.4.2 Nastajanje CO₂ zaradi koriščenja energentov

Zaradi rabe električne energije smo v 2020 posredno prispevali k nastanku 1.216,47 t CO₂ (po zadnjem podatku GEN-I je v zrak emitiranih 0,533 kg CO₂ na proizvedeno kWh električne energije – podatek je za 2019, za 2020 še ni podatka).

Pri uporabi lesnih peletov se smatra, da je nastajanje CO₂ nevtralno, saj so količine CO₂, ki se sproščajo pri izgorevanju lesne biomase (tudi peletov), enake količinam CO₂, ki bi se sprostile pri razpadanju (gnitju) v naravi.

5.1.4.3. Emisije ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov

Na lokaciji PE Kemija Mozirje imamo za potrebe hlajenja tehnološkega procesa praškastih lakov vgrajen hladilni agregat z vsebnostjo 104 kg plina R 410 a. Ta je zaradi potrebe po hlajenju proizvodnih naprav zamenjal dva manjša hladilna agregata s skupno 22,9 kg plina R 407 c. Zanj je bilo izvedeno preverjanje tesnosti in uhajanje hladiva ter na podlagi tega skladnost z zahtevami. Dopolnjevanje s hladilom ni bilo potrebno.

Enega od obstoječih dveh manjših smo v 2018 prestavili na lokacijo proizvodnje masterbatchev in je namenjen hlajenju proizvodnega obrata, drugi pa je še vedno na prvotnem mestu vgradnje v praškastih lakih in je v mirovanju. Sicer pa obema hladilnima agregatoma pooblaščen izvajalec vsakoletno izvaja preverjanje tesnosti in uhajanja hladiva.

Po preizkusu v letu 2020 je bila potrjena tesnost vsem trem hladilnim agregatom. Nobenemu ni bilo potrebno dopolnjevat hladiva.

Na letni ravni je bilo podano Poročilo o ozonu škodljivih snoveh in fluoriranih toplogrednih plinih skupaj za celotno družbo.

Klimatske naprave za potrebe hlajenja pisarniških prostorov vsebujejo manj kot 3,0 kg hladiva, zato preverjanje uhajanja plina oz. preizkusa tesnosti ni potrebno izvajati. So pa vse klimatske naprave redno servisirane in vzdrževane s strani pooblaščenega izvajalca.

Povzetek

Vse vrednosti emisij v zrak, ki nastajajo na lokaciji Mozirje, so skladne z zahtevano zakonodajo na tem področju. Glede na 7. člen Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaženja in glede na dejstvo, da je bila poraba topil na lokaciji Mozirje pred letom 2018 precej pod 100 ton letno, od leta 2018 pa jih porabljamo samo v postopku čiščenja v obeh proizvodnih procesih, Okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje v PE Kemija Mozirje v vezi emisij v zrak za lokacijo Mozirje ne potrebujemo, čeprav smo v vlogi podali vse emisije, ki nastajajo na lokaciji v Mozirju.

Vse emisije v zrak obvladovano nadzorujemo in izvajamo vse potrebne monitoringe v časovnih intervalih, kot jih predpisuje zakonodaja.

V letu 2018 smo na Ministrstvo za okolje in prostor podali novo Vlogo za okoljevarstveno dovoljenje z novo situacijo, ki smo jo preko investicije v dve novi liniji za proizvodnjo barvnih masterbatche in barvnih praškastih lakov ter opustitvijo proizvodnje premazov in razredčil izvedli v letu 2018.

Iz prejete odločbe je razvidno, da za emisije v zrak Okoljevarstvenega dovoljenja vsled zelo nizki količine emitiranih snovi ne potrebujemo.

5.1.5. Raba zemljišč in biotska raznovrstnost

Sprememb, ki bi vplivale na rabo zemljišč ter biotsko raznovrstnost in ekosisteme, v letu 2020 v PE Kemija Mozirje za lokacijo Mozirje nismo beležili.

Od cca. 2,8 ha skupne površine zemljišča na lokaciji v Mozirju (v 2019 smo dokupili parcelo v velikosti 486 m²), da smo zaokrožili industrijski kompleks) je približno 60 % utrjenih površin skupaj z zgradbami za potrebe obvladovanja dejavnosti, preostanek so travnate površine. Pasovi ob vodotokih in ob cesti so večinoma s travo porasle površine.

Naše poslovanje glede na emisije in posege v okolje znatno ne vpliva na obstoj oz. spremembe raznovrstnosti žive narave (biotsko raznovrstnost), kar potrjujejo naslednja dejstva:

- načrtovanje tehnoloških sprememb/gradnje upošteva in zagotavlja, da je vpliv na ekosistem minimalen,
- ne uporabljamo kloriranih organskih snovi, ki imajo znaten vpliv na podnebne spremembe,
- z našimi dejavnostmi ne vplivamo na naselitev/izselitev živalskih vrst,
- tal, zraka in vode ne onesnažujemo prekomerno, saj imamo vgrajene čistilne naprave, pa tudi posredno naši izdelki ne spadajo med večje onesnaževalce ekosistema

Sprememb, ki bi vplivale na biotsko raznovrstnost in ekosisteme v PE Kemija Mozirje na lokaciji Mozirje nismo povzročali.

Vsled zgoraj naštetega in zaradi odgovornega ter kontroliranega ravnanja z okoljem z našimi dejavnostmi ne povzročamo rušenja okoljskega ravnovesja.

5.2. POSREDNI OKOLJSKI VIDIKI NA LOKACIJI MOZIRJE

Predstavljamo tri pomembne posredne okoljske vidike, ki so povezani z vgradnjo surovin in embalaže v gotove izdelke ter koncem življenjskega cikla proizvodov in enega, ki povzroča vpliv zaradi svojega delovanja. Pri porabniku trije od teh vidikov vplivajo na vrsto njegovih neposrednih vidikov, med katerimi so najpomembnejše: uporaba nevarnih kemikalij, nastajanje nevarnih in nenevarnih odpadkov, nastajanje odpadne embalaže ter emisije v ozračje (hlapne in prašne).

5.2.1. Vsebnost nevarnih substanc v izdelkih

V največji možni meri se izogibamo vgrajevanja nevarnih substanc v naše izdelke, strogo pa se držimo zahtev določenega trga ali področja uporabe pri omejevanju uporabe le-teh.

Zahteve ROHS direktive

Vsi naši izdelki so skladni s Pravilnikom o omejevanju uporabe nekaterih nevarnih snovi (= direktiva 2002/95/EC s spremembami oz. dopolnitvami 2011/65/EC in 2015/863/EU ali **ROHS** direktiva), saj ne vsebujejo svinca (Pb), živega srebra (Hg), kadmija (Cd), kroma VI (Cr VI), polibromiranih bifenilov (PBB) in polibromiranih difeniletrov (PBDE).

SVHC lista

Na kandidatni listi SVHC, objavljene na spletni strani Evropske kemijske agencije (ECHA), se nahajajo snovi, ki vzbujajo veliko zaskrbljenost in za katere je potrebno pridobiti avtorizacijo.

Med njimi sta dve substanci, ki jih vsebujeta surovini za proizvodnjo praškastega laka Ekolak v PE/P in PEQ kvaliteti ter E/P-08-...kvaliteti.

Ekolak v PE/P in PEQ kvaliteti je praškasti lak, ki se uporablja za zaščito površin, izpostavljenih zunanjim razmeram. PE/P kvaliteta je običajna kvaliteta za zunanjo izpostavo, PEQ kvaliteta pa ima povečano obstojnost na zunanjo izpostavo, skladno z zahtevami Qualicoat

Ekolak v E/P-08- kvaliteti je hibridni nizkotemperaturni praškasti lak z utrjevanjem pri 140°C, ki se uporablja za zaščito površin, namenjenih notranji izpostavi.

Podajamo koncentracije substanc, ki so na listi SVHC, tako za surovino kot za izdelek, v katerem se nahaja.

Substanca iz SVHC liste	Koncentracija v surovini	Koncentracija v izdelku
4,4 – izopropilen difenol = Bisfenol A (BPA)		
EC 201-245-8 CAS 80-05-7		
Razlog za zaskrbljenost: -Strupeno za razmnoževanje (člen 7c) -Lastnosti motenj endokrinega sistema (člen 57 (f) - okolje) -Lastnosti motenj endokrinega sistema (člen 57 (f) - zdravje ljudi)	10 – 20 %	0,0 - 0,4 % v Ekolaku PE/P- in PEQ-...
Benzen-1,2,4-trikarboksilna kislina 1,2 anhidrid = tri-melitični anhidrid (TMA)		
EC 209-008-0 CAS 552-30-7	< 1 %	0,0027 – 0,0039 % V Ekolaku E/P-08-
Razlog za zaskrbljenost: Lastnosti preobčutljivosti dihal (člen 57 (f) - zdravje ljudi)		

Zaradi teh dveh substanc označevanje proizvodov ni potrebno iz naslednjih razlogov:

- koncentracija BPA v izdelkih ne dosega vrednosti, za katere je označevanje potrebno
- TMA v postopku proizvodnje praškastih lakov zaradi hidrolize skoraj povsem razpade, zaradi česar se koncentracija zniža pod vrednost, za katero je potrebno označevanje

Že z letom 2018 nismo več proizvajali premazov in razredčil, zaradi tega od takrat ni bilo porabe surovine, ki je vsebovala dve od substanc iz SVHC liste (te surovine tudi nimamo več na zalogi).

Tako ne razpolagamo več s katransko smolo, ki je vsebovala:

- Antracensko olje v koncentraciji 2,5-10 %
- Smolo, premogov katran v koncentraciji 50-100 %

Obe substanci sta se nahajali v do 6,7-krat nižji koncentraciji v izdelku Terapox komponenta A, za katerega pa je možnost, da se v manjši zalogi nahaja pri katerem od porabnikov premazov.

Specifične zahteve

Za posamezne izdelke so kupci zaradi načina vgrajevanja in področja uporabe želeli zagotovilo, da material ustreza določenim zahtevam.

Ta testiranja izvajajo pooblašeni laboratoriji oz. inštituti, rezultati po izdelkih pa so razvidni iz spodnje tabele.

Proizvod	Potrdilo oz. ustreznost
CC master beli *	- Skladnost z določili 10. in 12. člena Uredbe Komisije (ES) št. 10/2011 z dne 14.1.2011 o polimernih materialih in izdelkih namenjenih za stik z živili z vrsto sprememb in dopolnil**, 12. člen, Priloga I, II - skladnost z določili točke 1a in b 3. člena Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 1935/2004 z dne 27.10.2004 o materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili in o razveljavitvi direktiv 80/590/EGS in 89/109/EGS
CC master niansiran	- Skladnost z določili 10. in 12. člena Uredbe Komisije (ES) št. 10/2011 z dne 14.1.2011 o polimernih materialih in izdelkih namenjenih za stik z živili z vrsto s sprememb in dopolnil**, 12. člen, Priloga I, II - skladnost z določili točke 1a in b 3. člena Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 1935/2004 z dne 27.10.2004 o materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili in o razveljavitvi direktiv 80/590/EGS in 89/109/EGS
CC master PE... CC master PS...	- Skladnost z zahtevami UL94 Horizontal Burning (UL certifikat)
Ekolak PEQ15-.... gladki, sijajni	- Qualicoat certifikat št. P-1685: kategorija sijaja 3, razred 1,5, gladki
Ekolak E/P-01-1-90170 VA	- Skladnost z določili Uredbe komisije (ES) št. 1895/2005 z dne 18. november 2005 o omejitvi uporabe nekaterih epoksi derivatov v materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili - skladnost z določili 10. in 12. člena Uredbe Komisije (ES) št. 10/2011 z dne 14.1.2011 o polimernih materialih in izdelkih namenjenih za stik z živili s spremembami in dopolnili (321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015, 1416/2016), 12. člen, Priloga I, II - Skladnost z določili točke 1a in b 3. člena Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 1935/2004 z dne 27.10.2004 o materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živili in o razveljavitvi direktiv 80/590/EGS in 89/109/EGS

*brez optičnega belila (brez oznake J na koncu imena)

**spremembe in dopolnila Uredbe Komisije (ES) št. 10/2011: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 865/2014, 2015/174, 2016/1416, 2017/752, 1018/79, 2018/213, 2018*831, 2019/37, 2019/988, 2019/1338, 2020/1245

5.2.2. V izdelek vgrajena embalaža

Posredni okoljski vidik vsekakor predstavlja v izdelek vgrajena embalaža, ki se pri porabniku pojavlja kot odpadki, v primeru naših izdelkov nenevaren. Težnja je, da je vgrajen delež embalaže čim nižji, kar predstavlja prihranek v celotnem življenjskem ciklusu izdelka od proizvodnje do porabe.

Delež embalaže v prodanih izdelkih v letih 2017 in 2020 predstavlja spodnja tabela.

Element	Delež embalaže v izdelku (%)		Delež embalaže v izdelku (%)		Količina embalaže (kg) v 2020
	2017	2018	2019	2020	
Vsi izdelki - povprečje	3,07	3,43	2,77	3,01	201.034,01
Masterbatchi	2,46	2,56	2,40	2,77	147.966,43
Praškasti laki	3,81	5,22	3,90	4,00	53.067,58

Gledano vse proizvodne programe na lokaciji Mozirje se je delež embalaže v izdelku v letu 2020 zvišal za 8,66 % glede na predhodno leto.

Delež embalaže je zelo odvisen od strukture proizvodov in posledično njihovega pakiranja. Povečan delež embalaže na programu masterbatchev je posledica prodaje manjšega deleža izdelkov v silosu in večjega deleža izdelkov v big bagih naprav drugim vrstam pakiranja (za pakiranje 1 tone izdelka je teža big baga 6-kratna napram teži vreč).

Na praškastih lakih je povečanju botrovala zmanjšana količina proizvodnje in odpreme praškastih lakov v big bagih, kar povečuje delež embalaže na enoto izdelka (za pakiranje 1 tone izdelka je teža kartonov z vrečo 6-kratna napram teži big-bag embalaže).

5.2.3. Proizvod kot odpadek

Življenjski cikel vsakega izdelka se zaključi kot odpadni material, ki ga je potrebno zbirati in odlagati skladno z zahtevami glede na lastnosti zbranega materiala.

V tabeli navajamo najpogostejše pojavljanje izdelka kot odpadek pri porabniku.

V tabeli še ostajajo premazi in razredčila, čeprav jih že od leta 2018 ne proizvajamo, a se lahko pojavljajo kot odpadki še pri katerem od uporabnikov.

Skupina proizvodov	Vrsta odpadka	Razvrstitev odpadka*
Masterbatchi	<ul style="list-style-type: none"> Ostanki masterbatchev v primarni obliki Vgrajen masterbatch v polimer 	Odpadki iz proizvodnje plastike s številko odpadka 07 02 13
Praškasti laki	<ul style="list-style-type: none"> Praškasti lak kot odpadni filter prah Ostanki praškastega laka v primarni obliki 	Odpadna praškasta sredstva za površinsko zaščito s številko odpadka 08 02 01
Premazi	<ul style="list-style-type: none"> Ostanki premazov v primarni obliki Mulji iz lakirnih kabin 	Odpadne barve in laki, ki vsebujejo organska topila in druge nevarne snovi s številko odpadka 08 01 11
Razredčila	<ul style="list-style-type: none"> Razredčilo v primarni obliki Odpadno (rabljeno) topilo 	Druga organska topila, pralne tekočine in matične lužine s številko odpadka 07 07 04

*Podana je razvrstitev, ki se uporablja za največ predstavnikov izdelkov iz posamezne skupine proizvodov. Za potrebe odstranitve določenega proizvoda je razvrstitev odpadka razvidna iz varnostnega lista za posamezni izdelek. V primeru mešanih odpadkov je potrebna analiza odpadka in skladno z njo tudi razvrstitev ter odlaganje.

5.2.4. Elektromagnetno sevanje

Na lokaciji PE Kemija Mozirje ima družba A1 d.d. s pogodbo v najemu zemljišče, na katerem je postavila bazno postajo za mobilno telefonijo MB 129.

V letu 2020 so bile opravljene meritve vira visokofrekvenčnega elektromagnetnega polja, ki jih je za A1 izvedel Zavod za varstvo pri delu (ZVD). Iz poročila je razvidno, da obremenitev okolja z visokofrekvenčnim elektromagnetnim sevanjem izven zaščitene okolice delujoče bazne postaje, z upoštevanjem merilne negotovosti, ne presega mejnih vrednosti in je kot takšna sprejemljiva za okolje. Mejne vrednosti določa Uredba o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju.

5.3. PREDSTAVITEV VARNOSTI IN ZDRAVJA PRI DELU TER VARSTVA PRED POŽAROM

V družbi se zavedamo odgovornosti do zaposlenih, zato dejavnost družbe urejamo tako, da z uvajanjem varnostnih ukrepov nenehno izboljšujemo delovne razmere, zmanjšujemo tveganje nastanka poškodb in zdravstvenih okvar.

V PE Kemija Mozirje izvajamo:

- izobraževanje (teoretično in praktično) delavcev za varno delo z nevarnimi snovmi ter ravnanjem v primeru požara
- ugotavljanja psihofizičnega stanja delavcev za opravljanje dela
- ergonomsko sanacijo delovnih mest
- redno spremljanje fizikalnih in kemičnih škodljivostih na delovnih mestih ter ustrezno ukrepanje ob morebitnem odstopanju
- seznanjanje delavcev z nevarnostmi na delovnem mestu

Potencialne nevarnosti, skoraj dogodki, poškodbe

Na področju preprečevanja poškodb (nezgod) pri delu v delovnem okolju prepoznavamo potencialne nevarnosti in skoraj dogodke ter odpravljamo vzroke zanje. Potencialna nevarnost je nepravilnost v delovnem okolju, procesu ali opremi, ki bi zaradi prisotnosti lahko povzročila skoraj dogodek ali nezgodo, skoraj dogodek pa je z delom povezan dogodek brez poškodbe ali zdravstvene okvare delavca.

Potencialne nevarnosti beležimo vključno od leta 2013.

V letu 2020 smo na lokaciji v Mozirju beležili 8 potencialnih nevarnosti in nobenega skoraj dogodka. Vse prepoznane potencialne nevarnosti smo obravnavali skladno z internimi predpisi in za 7 od teh odpravili njihov vzrok že v 2020 (vzrok za eno potencialno nevarnost bo odpravljen v 2021).

V letu 2020 smo na lokaciji v Mozirju beležili eno (1) poškodbo, katere vzrok je bil padec na spolzki površini. V raziskavo poškodbe je bila vključena Služba za varnost in zdravje pri delu. Ukrepanje je potekalo skladno z ugotovitvami.

	2017	2018	2019	2020
Potencialne nevarnosti	8	8	6	8
Skoraj dogodki	2	1	0	0
Poškodbe	0	1	1***	1
PRP faktor*	0,00	0,41	0,00	0,38
IF faktor**	0,0	1,8	0,0	1,9

* PRP faktor = št. poškodb*št. izgubljenih dni / št. zaposlenih

** IF faktor = št. poškodb /100 zaposlenih

***1x brez bolniške

V vsem spremljanem obdobju ne beležimo bolezni, povezanih z delom, ali poklicnih bolezni.

Požarna varnost

Na področju požarne varnosti redno skrbimo za servisiranje ročnih gasilnikov, hidrantnega omrežja ter vgrajenih avtomatskih javljalnikov požara. Izdelano imamo Oceno požarne ogroženosti, kjer so navedene potencialne možnosti za nastanek požara ter Požarni načrt, ki določa ukrepanje zaposlenih v primeru požara.

V PE Kemija Mozirje na lokaciji Mozirje požarov ne beležimo.

V 2020 smo beležili začetni požar, ki je opisan v nadaljevanju v poglavju 5.7. Obvladovanje izrednih razmer, in je bil hkrati priložnost testiranja odziva in ukrepanja v primeru požara, saj taktične vaje zaradi situacije koronavirusa v letu 2020 nismo izvedli.

5.4. IZPOLNJEVANJE ZAKONODAJNIH IN DRUGIH ZAHTEV

Na področju okolja imamo vzpostavljeno direktno povezavo med prepoznanimi okoljskimi vidiki in zakonodajnimi in/ali drugimi zahtevami. Na osnovi spremljanja zakonskih in drugih zahtev, ki pokrivajo področje okolja, varnosti in zdravja ter na podlagi poročil izvedenih monitoringov in drugih meritev in ocenjevanj ter na podlagi poročila inšpekcijskega pregleda ocenjujemo, da deluje Cinkarna Celje d.d., PE Kemija Mozirje skladno z zahtevami zakonodaje in drugimi zahtevami, kot se določa s standardom ISO 14001 in uredbo EMAS.

Inšpekcijski pregled v letu 2020 ni bil izveden (vzrok koronavirus), nazadnje je bil izveden v letu 2019, in sicer 17.5.2019.

Ministrstvo za okolje in prostor nam je izdalo Okoljevarstveno dovoljenje v letu 2005. V letu 2019 smo delovali skladno z zadnjo Odločbo o spremembi OVD št. 35441-22/2018-12, ki smo jo prejeli 20.12.2018.

Tabelarično podajamo pregled odločb osnovnega Okoljevarstvenega dovoljenja (OVD) z vsemi odločbami o podaljšanju in spremembah.

Leto vloge	Razlog vloge	Leto odločbe / sklepa	Št. odločbe /sklepa
2005	Osnovna vloga	2005	Okoljevarstveno dovoljenje - sklep št. 35441-45/2005
2010	Podaljšanje po 5-ih letih	2010	Sklep št. 35441-30/2010-4 o podaljšanju OVD do 27.5.2015
2015	Podaljšanje po 5-ih letih, povečanje izpustov na V1 in na MKČN3	2015	Odločba o podaljšanju OVD št. 35444-15/2015-3 z veljavnostjo do 27.7.2025 z nekaj spremembami glede na dovoljenje št. 35441-45/2005 in odločbo št. 35441-20/2010-4.
2018	Spremembe glede na novo situacijo – ukinitvev premazov in razredčil, širjenje praškastih lakov in masterbatchev	2018	Odločba o spremembi OVD št. 35441-22/2018-12 glede emisij v vode, ki navaja spremembe OVD glede emisij v vode št. 35441-45/2005 z dne 8.7.2005, spremenjeno z odločbo o spremembi št. 35441-30/2010-4 z dne 26.7.2010 in odločbo o spremembi št. 35444-15/2015-3 z dne 21.7.2015 za obratovanje naprave PE Kemija Mozirje na lokaciji Ljubija 11, 3330 Mozirje

V 2020 so se meritve izvajale skladno z zadnjo veljavno določbo št. 35441-22/2018-12.

Skladno s to odločbo poteka obvladovanje področja okolja od začetka leta 2019 oz. so po njej obvladovane emisije v vode, saj za druge vplive na okolje ni definiranih posebnih zahtev (torej zanje veljajo zakonodajne omejitve).

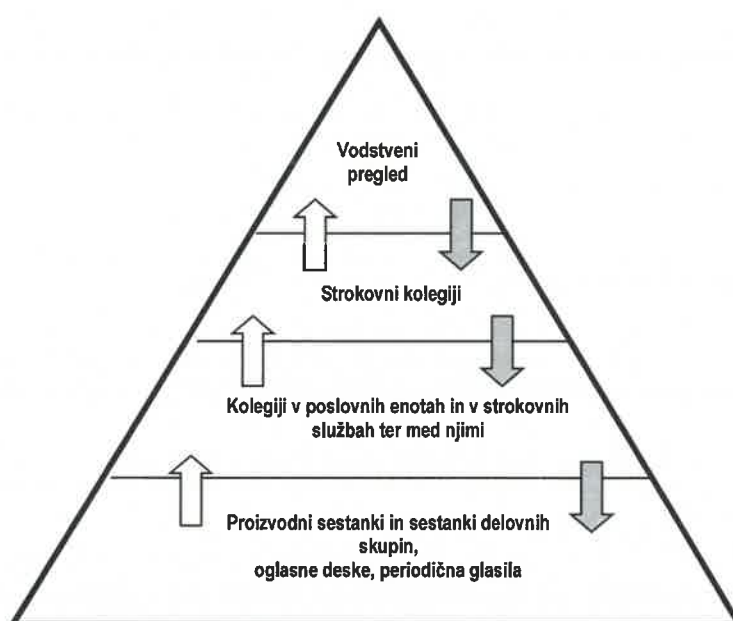
Vrednosti posameznih parametrov, kakor tudi količine odpadne vode na posameznih izpustih, so znotraj mej, ki jih predpisuje Okoljevarstveno dovoljenje in kot so zahteve zakonodaje.

Na vodstvenem pregledu za leto 2020 smo na podlagi dokazne dokumentacije potrdili, da delujemo na področju okolja skladno z zakonodajnimi in drugimi zahtevami.

Naš interes pa ni samo izpolnjevati zahteve, ampak iz leta v leto stanje izboljševati oz. presegati pričakovanja zainteresiranih javnosti.

5.5. KOMUNICIRANJE

Prehod informacij v sistemu notranjega komuniciranja je razviden iz naslednje ponazoritve:



V podjetju smo uvedli notranje komunikacijske poti za izmenjavo informacij, ki vključujejo tudi sistem vodenja. Na najvišji ravni podjetja delujejo vodstveni pregled in strokovni kolegij, ki jih sklicuje Uprava. Na strokovnih kolegijih se izmenjujejo informacije med vodstvom podjetja, poslovnimi enotami in strokovnimi službami.

Glede na potrebe se na zahtevo vodstva ali na pobudo direktorjev in vodij sklicujejo tudi delovni sestanki za reševanje problemov in dogovarjanja na posameznih področjih dela.

Sistem notranjega komuniciranja v okviru posameznih PE ter med njimi in posameznimi strokovnimi službami opisujejo organizacijski predpisi o poslovanju posamezne PE.

Direktorji in vodje so odgovorni za prenos informacij s področja kakovosti, okolja, varnosti in zdravja na nižji nivo in za obveščanje svojih podrejenih o odločitvah na višjih nivojih vodenja; medtem, ko probleme, ki se pojavljajo v procesu, prenašajo na višje nivoje vodenja, kjer se sprejmejo ustrezni ukrepi.

Zaposleni so redno obveščeni o pomembnih dogodkih in uspešnosti podjetja ter se izražajo tudi preko periodičnih glasil (v papirni in elektronski obliki) ter objavami preko oglasnih desk in sestankov posameznih skupin. Zaposleni so vključeni v proces nenehnega izboljševanja in v druge oblike sodelovanja ter posvetovanja.

Poleg ostalih možnosti dnevnega komuniciranja, tudi preko Minute za varnost in posameznih sestankov, je v ta namen vzpostavljen tudi sistem podajanja koristnih predlogov in inovacij.

Število podanih koristnih predlogov po letih podajamo tabelarično:

	2017	2018	2019	2020
Število podanih koristnih predlogov	22	29	18	16
Število podanih koristnih predlogov/zaposlenega v PE Kemija Mozirje (lokacija Mozirje in Celje)	0,42	0,53	0,33	0,30

V okviru podjetja deluje Svet delavcev, kjer se razrešujejo predvsem vprašanja zaposlenih, največkrat pa so to področja varnosti in zdravja pri delu. Svet delavcev voli delavskega direktorja, ki je kot predstavnik zaposlenih tudi član Uprave.

Aktivno zunanje komuniciranje omogoča pravočasno prepoznavanje novih zahtev s strani državnih in občinskih organov, odjemalcev in drugih zainteresiranih javnosti (strani).

Podatke o pomembnih okoljskih vidikih posredujemo zainteresiranim zunanjim javnostim v obliki poročila **Okoljska izjava za Cinkarno Celje PE Kemija Mozirje**. Politiko okolja, ki je integrirana v Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem, ter Okoljsko izjavo posredujemo javnostim tudi preko spletnih strani družbe Cinkarna Celje d.d. (www.cinkarna.si).

Način sprejemanja, evidentiranja ter odzivanja na vprašanja ali pritožbe s strani zunanjih javnosti, ki so predmet okolja, varnosti in zdravja, je določen z organizacijskim predpisom. Vprašanja in pritožbe zunanje javnosti spremljamo in evidentiramo v Evidenci vprašanj in pritožb javnosti. Vprašanja in pritožbe se posredujejo direktorju PE Kemija Mozirje. Zaposleni, ki sprejmejo vprašanje ali pritožbo, so seznanjeni, da teh informacij ne komentirajo, morajo pa zainteresiranega usmeriti na direktorja PE Kemija Mozirje.

V letu 2020 nismo iz strani javnosti prejeli nobene pritožbe oz. vprašanja v vezi ravnanja z okoljem ter zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu.

V letu 2020 je podjetje organiziralo 13. nagradni natečaj za osnovne in srednje šole celjske regije z naslovom "Da v red spraviš stare stvari, titanov dioksid pomaga ti". Podan je bil likovni izziv, kako na najbolj izviren način staremu, zapuščenemu stolu, ki bi morebiti končal med odpadki, povrniti uporabno vrednost, in ga v zadnji fazi tudi pobarvati z zaščito z barvo, ki vsebuje titanov dioksid.

O naših načrtih in dosežkih na razvojnem področju ter načrtih in dosežkih v skrbi za zmanjšanje vplivov na okolje pa matična družba podaja informacije tudi preko medijev (časopisi, namenske zgibanke, televizija, družbena omrežja).

5.6. IZOBRAŽEVANJE

V spodnji tabeli navajamo nekatere pokazatelje izobraževanja in usposabljanja v PE Kemija Mozirje od leta 2017. V tabeli so zajeti tudi agencijski delavci (pet (5) v 2020).

	2017	2018	2019	2020
Število udeležencev in izobraževanja in usposabljanja	578	690	587	390
Stroški izobraževanja in usposabljanja (€)	3.861,45	9.981,35	6.795,06	2.034,29
Ocena zadovoljstva na izobraževanju in usposabljanju (1-5)	4,62	3,9	3,84	4,00

*Pri podatkih je zajetih tudi 7 zaposlenih v Tiskarskih barvah na lokaciji v Celju.

V letu 2020 je bilo v PE Kemija Mozirje (na lokaciji v Mozirju in v Celju) opravljenih 421,17 ur izobraževanja in usposabljanja, kar predstavlja 1,08 ur na udeleženca, na zaposlenega v poslovni enoti pa 7,02 ur. Obveznih znanj po katalogu strokovnosti in znanj je predstavljalo 25,13 % od vseh udeležencev v PE Kemija Mozirje.

5.7. OBVLADOVANJE IZREDNIH RAZMER

V letu 2020 smo na lokaciji PE Kemija Mozirje v Mozirju beležili dva (2) izredna dogodka.

V prvem primeru je prišlo do začetnega požara pri ročnem dosaržiranju pri vsipanju aluminijevega prahu v mešalno posodo v proizvodnji praškastih lakov. Lansiran je bil korektivni ukrep KU KM 09/20: Začetni požar pri H001, ki smo ga uspešno in učinkovito izvedli z definiranjem več aktivnosti in zamenjave Al-pigmenta v prahu z granuliranim pigmentom.

V drugem primeru je prevoznik pigmenta titanovega dioksida po spraznitvi avtocisterne izvedel odzračevanje kar v ozračje na samem mestu prečrpavanja. Prevozniško podjetje je sprožilo več aktivnosti in izdalo dodatna navodila z usposabljanjem prevoznikov.

6. CILJI NA PODROČJU RAVNANJA Z OKOLJEM

Osnova za določitev ciljev s področja okolja, varnosti in zdravja v podjetju predstavljajo:

- politika zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem,
- pomembni okoljski vidiki,
- prepoznane potencialne nevarnosti,
- prepoznana pomembna tveganja ter priložnosti na področju ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem pri delu,
- zakonske in druge zahteve, vključno s pričakovanji in zahtevami zainteresiranih strani,
- prepoznane potrebe odjemalcev proizvodov in storitev,
- finančne in tehnološke zmožnosti,
- mnenja zainteresiranih javnosti,
- poročila o vodstvenem pregledu za prejšnje obdobje.

V 5. poglavju so opisani neposredni in posredni okoljski vidiki.

Kriteriji za ocenjevanje posameznih okoljskih vidikov so zakonodaja in njene smernice, ekonomika poslovanja in mnenje javnosti. Če se situacija na določenem okoljskem vidiku spremeni, ga je potrebno ponovno vrednotiti po pomembnosti. Obvezno pa se pregled, dopolnitve in vrednotenje okoljskih vidikov opravi enkrat letno v obdobju planiranja za naslednje leto. Okoljski vidik je pomemben, če je po kateremkoli kriteriju ocenjen z rdečo barvo, ali če je po dveh ali treh kriterijih označen z rumeno barvo.

Prepoznani pomembnejši okoljski vidiki so tisti, za katere se določajo okvirni in izvedbeni cilji.

Doseganje ciljev na področju ravnanja z okoljem za leto 2020 podajamo v spodnji tabeli:

Okoljski vidik	Okvirni okoljski cilj	Izvedbeni okoljski cilj	Doseženo v 2020 / obrazložitev rezultata
Nastajanje emisij v zrak in vode ob izrednih dogodkih	Ohranjati/zagotavljati zakonodajno skladnost	Zagotoviti skladnost sesalnega sistema v praškastih lakih z zahtevami Atex	Izvedli smo zamenjavo vseh razvodnih cevi v sklopu sesalnega sistema v praškastih lakih in s tem zagotovili popolno skladnost z zahtevami Atex. Na osnovi izdelanega Elaborata eksplozijske ogroženosti (EEO) smo za vso električno in neelektrično opremo v barvnih masterbatchih, ki je vgrajena v Ex-cone, pridobili Izjave o skladnosti. Na osnovi urejenosti obrata in vse dokumentacije smo pridobili certifikata: Certifikat o skladnosti EEO in vgraditve Ex-opreme ter Certifikat o skladnosti vzdrževanja Ex-opreme.
Nastajanje emisij v zrak in vode ob izrednih dogodkih	Ohranjati/zagotavljati zakonodajno skladnost	Certificiranje proizvodnje barvnih masterbatchev po Atex direktivi	Na potrebe čiščenja s ciljem, da se pri čiščenju ne onesnaži tal in se zmanjšajo emisije v prostor, smo dali v uporabo dva posebej izdelana podstavka za čiščenje, kamor namestimo posodo s topilom in dele opreme, ki jih čistimo. Na podstavkih se pri čiščenju namesti priključni odesovalna cev za odesovanje hlapov topil, da se le ti ne širijo po prostoru.
Ravnanje z nevarnimi kemikalijami v PE Kemija Mozirje	Nič poškodb pri delu	Izboljšati postopek čiščenja s topili	Določevali smo vsebnost cinka v istočasno vzetih vzorcih na več mestih v in izven proizvodnje. Najmanj cinka vsebuje pitna voda, največ pa sistemska in voda v vodnih kopelih, od koder se prazni voda v IČN 2 saržno. Pojav koncentracije cinka blizu mejni vrednosti je možen ob sočasnem izlivu sistemske odpadne vode (prelivne vode) in vode iz kopeli. Vzrok za vsebnost cinka v sistemske vodi so cevi oz. sistem iz pocinkanega materiala.
Nastajanje hladilne in tehnološke odpadne vode – C1, C2, C3	Definiranje ukrepov za zmanjšanje emisij v okolje ob izrednih dogodkih oz. ob spremembah	Vrednotenje vsebnosti cinka (Zn) v materialih, ki se uporabljajo v proizvodnji masterbatchev	Prvotno je bila velikost pogač na linijah barvnih masterbatchev 40x40x40 cm, odslej je višina le 10 cm (torej dimenzija 40x40x10 cm) in s tem dosežen cilj zagotoviti velikost pogač, ki jih je možno predelati oz. predati med odpadke. Količino teh pogač smo zmanjšali z uvedbo drugega načina čiščenja ekstrudirne linije, kjer ves material speletiziramo in ga kot tehnološki izmet, sortiran po kvalitetah vračamo pri naslednji proizvodnji dotičnega materiala.
Nastajanje odpadkov (tehnološkega izmeta) v procesu C2 in C3 – odpadna plastika, PE folija Nastajanje tehnološkega izmeta v proizvodnji, ki se vrača v proces	Definiranje ukrepov za zmanjšanje emisij v okolje ob izrednih dogodkih oz. ob spremembah	Zmanjšanje velikosti pogač tehnološkega izmeta/odpadka pri proizvodnji barvnih masterbatchev	Pri menjavi nians v sklopu čiščenja po proizvodnji določene kvalitete masterbatcha smo uvedli postopek granuliranja tehnološkega izmeta, ki ga vračamo na volumetričnem dozatorju ob naslednji proizvodnji. Od aprila 2020 je ob čiščenju nastalo 2.449,50 kg tega tehnološkega izmeta po posameznih kvalitetah, od katerega smo ga v 2020 že porabili 1.482 kg kot dodatek ob naslednji proizvodnji določene kvalitete masterbatcha. Tehnološki izmet v obliki pogač in špagetov tudi zbiramo po niansah. Po niansah ga bomo tudi kampanjsko premlili in granulirali za potrebe porabe v obstoječih izdelkih ali ga bomo prodali kot takšnega. V letu 2020 smo po niansah premlili in predelali v granule 20.063 kg barvnega tehnološkega izmeta, od tega smo ga v istem letu porabili v redni proizvodnji 4.683,50 kg. V 2019 smo ves tehnološki izmet predali med odpadke, v 2020 pa smo ves tehnološki izmet predelali v uporabno frakcijo
Nastajanje odpadkov (tehnološkega izmeta) v procesu C2 in C3 – odpadna plastika, PE folija	Trajnostno upravljanje z viri in proizvodi	Zmanjšanje količine tehnološkega izmeta (odpadne plastike) na barvnih masterbatchih	

Pomembni prepoznani okoljski vidiki za lokacijo Mozirje v povezavi z okvirnimi in izvedbenimi cilji za leto **2021** so podani tabelarično:

Okoljski vidik	Okvirni okoljski cilj	Izvedbeni okoljski cilj za 2021
Odstranitev preostanka proizvodov programa premazov in razredčil	Ukrepi za odpravo tveganj s področja varstva okolja	Odstranitev celotne zaloge premazov in razredčil
Proizvodnja in poraba komprimiranega zraka	Trajnostno upravljanje z viri in proizvodi	Optimiranje sistema komprimiranega zraka
Nastajanje emisij hrupa na delovnih mestih – C1, C2, C3	Izboljšave na področju varnosti in zdravja pri delu in požarne varnosti v delovnem okolju	Analiza hrupa v proizvodnji belih masterbatchev
Nastajanje emisij hrupa na delovnih mestih – C1, C2, C3	Izboljšave na področju varnosti in zdravja pri delu in požarne varnosti v delovnem okolju	Analiza hrupa v proizvodnji barvnih masterbatchev
Raba materialov, ki imajo kakršnekoli omejitve s strani zakonskih zahtev ali kupcev	Ohranjati/zagotavljati zakonodajno skladnost	Zmanjšati vpliv klasifikacije TiO ₂ na razvrstitev in označevanje naših proizvodov
Raba embalažnih materialov za embaliranje izdelkov	Trajnostno upravljanje z viri in proizvodi	Vračilo palet
Raba surovin in pomožnih materialov za proizvodni proces C1 – praškasti laki	Trajnostno upravljanje z viri in proizvodi	Analiza čiščenja dela opreme v praškastih lakih in masterbatchih z visokotlačnim čistilcem

7. KONTAKT

Okoljska izjava za Cinkarna Celje d.d. PE Kemija Mozirje velja za lokacijo Mozirje s kontaktom:

Cinkarna Celje d.d.
PE Kemija Mozirje
Ljubija 11
3330 Mozirje

Telefon: (03) 837 09 00
Fax: (03) 837 09 50
Internet: www.cinkarna.si

Kontaktna oseba za dajanje podrobnejših in ostalih informacij s področja okolja, varnosti in zdravja za Cinkarno Celje d.d. PE Kemija Mozirje – lokacija Mozirje:

Irena VAČOVNIK, univ.dipl.inž.kem.tehnol.

Telefon: (03) 837 09 04
e-mail: irena.vacovnik@cinkarna.si

Odgovorna za izdelavo Okoljske izjave
in za resničnost navedenih podatkov

Irena Vačovnik, univ.dipl.inž.kem.tehnol.

Predsednik Uprave

Aleš Skok
univ.dipl.inž.kem.teh., MBA-ZDA



Članica Uprave – namestnica predsednika,
tehnična direktorica

Nikolaja Podgoršek Selič
univ.dipl.inž.kem.inž. spec.



8. IZJAVA OKOLJSKEGA PREVERITELJA**Izjava okoljskega preveritelja o dejavnostih preverjanja in potrjevanja
št. O-003**

Slovenski inštitut za kakovost in meroslovje,
z registracijsko številko okoljskega preveritelja SI-V-0001,
akreditirani za preverjeno dejavnost organizacije (NACE: 20.12; 20.30),

izjavlja, da smo preverili, ali organizacija na lokaciji:

CINKARNA Celje, d.d. PE Kemija Mozirje, Ljubija 11, 3330 Mozirje
Kidričeva ulica 26, 3000 Celje
z registracijsko številko SI-00003

izpolnjuje vse zahteve Uredbe (ES) št. 1221/2009 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 25. novembra 2009 o prostovoljnem sodelovanju organizacij v Sistemu Skupnosti za okoljsko ravnanje in presojo (EMAS).

S podpisom tega dokumenta izjavljamo, da:

- sta bila preverjanje in potrjevanje izpeljana popolnoma v skladu z zahtevami Uredbe (ES) št. 1221/2009, Uredbe (ES) 2017/1505 in Uredbe (ES) 2018/2026;
- rezultati preverjanja potrjujejo, da ni dokaza o neskladnosti z veljavnimi zakonskimi zahtevami v zvezi z okoljem;
- podatki in informacije iz okoljske izjave »Okoljska izjava za Cinkarno Celje PE Kemija Mozirje za leto 2020, verzija 0, april 2021«, podajajo zanesljivo, verodostojno in pravilno sliko o vseh dejavnostih organizacije v obsegu, navedenem v okoljski izjavi

Ta dokument ni enakovreden registraciji EMAS. Registracijo EMAS lahko podeli le pristojni organ na podlagi Uredbe (ES) št. 1221/2009. Ta dokument se pri sporočanju javnosti ne uporablja samostojno.



Datum validacije: 2007-12-19

Izdaja: 13/2021-06-16



Gregor Schoss:
Direktor SIQ



SIQ Ljubljana, Mašera Spasičeva 10, SI-1000 Ljubljana, Slovenija,
tel.: +386 1 4778 100 • fax: +386 1 4778 444 • e-mail: info@siq.si • <http://www.siq.si>